



**PDF**  
Complete

*Your complimentary  
use period has ended.  
Thank you for using  
PDF Complete.*

[Click Here to upgrade to  
Unlimited Pages and Expanded Features](#)

# ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARTICULARES

PARA LA EJECUCIÓN DE  
EQUIPAMIENTO MOBILIARIO

ho: 36cm. Altura: 44cm.

Se realizará cumpliendo con las Especificaciones Técnicas Generales, las que se establecen a continuación y en la planilla anexa.

Silla compuesta por una estructura metálica, asiento y respaldo de placas de multilaminado.

### ESTRUCTURA

Son 4 piezas: 2 de apoyo (patas) y 2 de sujeción de respaldo en caño de hierro de 19mm de diámetro con 1.6mm de pared que irán soldadas entre sí con soldadura continua tipo MIG.

La piezas de sujeción del respaldo se unirán mediante cubierta de chapa doblada  $e=2\text{mm}$ , cerrado frontal, superior y lateralmente, contará con 2 presillas laterales para el atornillado del multilaminado conformadas por planchuela de  $3/4 \times 1/8$ .

### COMPLEMENTOS

Asiento y Respaldo: será de placa multiminado de madera de eucalipto de alta resistencia ( $e=14\text{mm}$ ), tendrán la conformación indicada en planilla adjunta y contarán con los vértices redondeados.

Las dos caras del respaldo y la cara superior del asiento serán terminadas en laminado plástico decorativo (tipo cármica) de alta resistencia de espesor no menor a  $8/10\text{ mm}$  y color gris grafito (tipo L103 del catálogo de Formica), según Especificaciones Técnicas Generales.

La sujeción de las placas o piezas de madera laminada, asiento y respaldo, a la estructura metálica se realizará mediante tornillos tipo Allen de  $1/4"$ , con cabeza frezada con hexágono embutido UNC, métrico, de acero pavonado, con tuerca con freno del mismo material, de color negro.

Regatones: Se colocarán regatones de goma de alta resistencia embutidos al interior del caño, chatos de color negro, colocados a presión y cementados.

### TERMINACIÓN

La terminación de la estructura metálica será con pintura en polvo electrostática al horno según Especificaciones Técnicas Generales. El color será gris grafito tipo catálogo RAL 7016.

La cara no vista del asiento y los bordes de asiento y respaldo tendrán como terminación un minino de 2 manos de sellador incoloro sobre madera natural, sin aplicación de tinta, según Especificaciones Técnicas Generales.

### EMBALAJE

Se entregarán apiladas de a 4, según Especificaciones Técnicas Generales. Se cuidará especialmente proteger los puntos de contacto entre caños y placas y que el traslado de la estiba se realice horizontalmente para evitar magulladuras en las placas.



Perspectiva

Se realizará cumpliendo con las especificaciones técnicas que se establecen a continuación y en la planilla anexa **1.2a y 1.2b** y con las especificaciones técnicas generales que correspondan.

## **ESTRUCTURA**

### Materiales

Se realiza en caño de hierro  $\phi 19\text{mm}$ , espesor 1.6mm, diseño según planilla anexa **1.2a y 1.2b**.

### Componentes y uniones

Los componentes estructurales (caños de acero), planchuelas y perfiles deberán presentar aspectos de conformación uniformes.

El doblado de caños se realizará según los radios de giro indicados en planilla, la disminución del diámetro en la curvatura no será mayor a 1.2mm.

Las uniones de los distintos componentes metálicos se realizarán con soldadura continua tipo MIG de cordón de alambre de cobre más  $\text{CO}_2$ .

Se colocarán regatones de material plástico atornillados a la estructura, color ídem estructura metálica.

### Terminaciones

La terminación de la silla será mediante un tratamiento previo antióxido y terminación pintura en polvo electroestática al horno, color gris grafito oscuro semimate.

## **COMPLEMENTOS**

### Materiales

El asiento y respaldo se realizarán con chapa perforada plegada  $e=1\text{mm}$ ; diámetro perforación: 5mm; distancia entre centros: 7mm. El sector perforado se centrará en el área de asiento y de respaldo, dejando un borde de 1cm de ancho parejo en todo el perímetro.

## **EMBALAJE**

Se entregarán apiladas de a 4, según Especificaciones Técnicas Generales. Se cuidará especialmente proteger los puntos de contacto entre caños.



Perspectiva

as, de diseño ergonómico y sin posabrazos.

## ESTRUCTURA

### Materiales

Base metálica de 4 patas. Estructura en tubo metálico de diámetro aproximado 1+0 secciones de resistencia similar.

Las uniones de los distintos componentes metálicos se realizarán con soldadura tipo MIG de cordón continuo de alambre de cobre más CO<sub>2</sub>.

### Componentes

Las patas contarán con regatones en material plástico embutidos al interior del caño a presión, color ídem resto de las terminaciones.

### Terminaciones

El acabado de las superficies metálicas vistas se hará con tratamiento antióxido y terminación pintura de alta resistencia al horno o epóxica color semimate color a definir.

## COMPLEMENTOS

### Asiento y respaldo

Deberán contar con formato ergonómico, realizados sobre estructura metálica, o polipropileno conformado de alta resistencia a la abrasión o poliamida. Recubiertos con espuma de alta densidad (mínimo 25 kgr/m<sup>3</sup>), espesor no menor a 5 cm., conformada anatómicamente. Tapizado en cuero sintético color negro. Terminación posterior de asiento y respaldo, con carcazas posteriores en material plástico de alto impacto color negro.

Dimensiones mínimas: De asiento, ancho = 45 cm x profundidad = 40 cm; De respaldo: ancho = 45 cm. x altura = 38 cm.

Debe ser apilable en una cantidad no menor a 4 unidades. En caso de ser necesario algún dispositivo adicional para garantizar la apilabilidad deberá incorporarse a la oferta.

## EMBALAJE

Todos los bienes a entregar deberán presentarse empacados de a 4 y protegidos mediante material plástico y/o cartón individualmente, según se indica en Especificaciones Técnicas Generales.



Perspectiva

## 1.4- SILLÓN

ficaciones técnicas que se establecen a continuación y .4 y con las especificaciones técnicas generales que

## ESTRUCTURA

### Materiales

La estructura se realizará con tubulares de hierro de dimensiones 30x30mm de espesor 1.6mm.

### Componentes y uniones

Los componentes estructurales (tubulares de acero), planchuelas y perfiles deberán presentar aspectos de conformación uniformes.

Las uniones de los distintos componentes metálicos se realizarán con soldadura continua tipo MIG de cordón de alambre de cobre más CO<sub>2</sub>.

Para la fijación del tablero se disponen tubulares cuadrados de 10 mm con agujeros pasantes para tornillos, los mismos serán autorroscantes para madera de N°19/16 (φ3.5mm y 16mm de largo) con cabeza fresada, de acero galvanizado de color negro.

Se colocarán regatones de material plástico atornillados a la estructura, color ídem estructura metálica.

### Terminaciones

La terminación de la estructura metálica será mediante un tratamiento previo antióxido y terminación pintura en polvo electroestática al horno, color gris grafito oscuro semimate.

## COMPLEMENTOS

### Asiento y Respaldo

Se realizarán en paneles de alistonado horizontal de madera tipo Finger Joint (eucaliptus grandis) de 20mm de espesor en una sola pieza.

Las piezas deberán presentar caras de corte perfectas.

### Terminaciones

Laca catalítica según especificaciones técnicas generales. Se pintarán todos los planos y cantos. La madera no se entintará, manteniéndose de color natural.

## EMBALAJE

Según especificaciones técnicas generales.



Perspectiva

## ITEM 1.5- TABURETE

Dimensiones: Diámetro asiento: 28 cm. Altura: 64 cm.

ficaciones técnicas generales, las que se establecen a

Taburete apilable con asiento de madera y patas metálicas.

## ESTRUCTURA

Apoyo: las patas se realizarán en caño de hierro de 19 mm de diámetro con 1.6 mm. de pared, incluyendo aro posa pie para apoyo y refuerzo de las patas de 19 mm de diámetro. Se soldará en la parte superior de la estructura de las patas dos planchuelas de hierro de 25mm de ancho y 4.8mm de espesor. La soldadura será continua tipo MIG de cordón de alambre de cobre más CO<sub>2</sub>.

## COMPLEMENTOS

Asiento: será de panel alistonado de Eucaliptus Grandis tipo Finger Joint 35mm de espesor con cantos redondeados.

El asiento debe apoyar totalmente sobre la estructura metálica y las patas deben apoyar en toda su superficie sobre el piso mediante regatones de embutir al interior del caño, resistentes a la tracción, de color ídem estructura metálica.

Fijación: La sujeción del asiento de madera deberá ir abulonado a planchuelas soldadas a los caños de hierro, según diseño en planilla. La sujeción de las piezas de madera a la estructura metálica se realizará mediante 2 bulones pasantes de 1/4" como mínimo, con cabeza redondeada de 14 mm de diámetro como mínimo y con tuerca, de hierro galvanizado. Se frezará la madera del asiento para embutir la cabeza del bulón. Se deberá sellar la rosca del tornillo mediante remache o punto de soldadura para evitar salida de la tuerca. Se admitirá un sistema con tuerca con freno.

**Se tomará la precaución de que las perforaciones para los bulones no coincidan con la unión de listones del Finger Joint.**

Terminación: La terminación de la madera del asiento se realizará en laca catalítica según especificaciones técnicas generales. La madera no se entintará, manteniéndose de color natural.

## EMBALAJE

Según especificaciones técnicas generales.

Deberán presentarse y entregarse empacados de a 5, según grafico en planilla anexa y protegidos mediante las vueltas que sean necesarias de nylon strecht para garantizar la rigidez e indeformabilidad del pack en su traslado; se utilizarán flejes de nylon en los puntos de la estructura donde se asegurarán las dos piezas. Además deberán protegerse todos los puntos de contacto con cartón corrugado de 5 mm de espesor.



Perspectiva

## 1.6- BANCO DE CIRCULACIÓN

Según detalles y especificaciones en planilla anexa **1.6** y detalles que correspondan.

Las dimensiones serán 39cm de alto, 45cm de ancho y 150cm de largo (sin contar los regatones).

## **ESTRUCTURA**

### Materiales

La estructura se realizará con tubulares de hierro de dimensiones 30x30mm y de espesor 1.6mm.

### Componentes y uniones

Los componentes estructurales (tubulares de acero), deberán presentar aspecto de conformación uniforme.

Las uniones de los distintos componentes metálicos se realizarán con soldadura tipo MIG de cordón continuo de alambre de cobre más CO<sub>2</sub>. Se soldarán por cordón continuo todas las uniones entre tubulares, mimetizando las soldaduras mediante pulido.

### Terminaciones

La terminación de la estructura metálica será mediante un tratamiento previo antióxido y terminación pintura en polvo electroestática al horno, color gris grafito semimate.

## **COMPLEMENTOS**

### Asiento

Estará compuesta por un panel conformado por alistonado de Eucaliptus Grandis o superior calidad, con lamelas encoladas, unidas en el ancho con un tipo de unión por ~~finger joint~~ finger joint+. Dicha unión deberá estar en el sentido longitudinal de la placa. En todos los casos el aspecto del tablero deberá ser homogéneo, según se indica en la planilla anexa **1.6**.

La fijación del asiento a la estructura se realizará mediante tornillos de cabeza fresada.

### Regatones

El banco llevará regatones, estos serán de material plástico o goma de alta resistencia, y deberán embutirse a la estructura metálica.

### Terminación:

La terminación de la madera del asiento se realizará en laca catalítica según especificaciones técnicas generales. La madera no se entintará, manteniéndose de color natural. Se pintará los planos superior e inferior y todos los cantos.

## **EMBALAJE**

Según Especificaciones Generales.



Perspectiva





**PDF  
Complete**

*Your complimentary  
use period has ended.  
Thank you for using  
PDF Complete.*

[Click Here to upgrade to  
Unlimited Pages and Expanded Features](#)

## **1.7- TABURETE BAJO - CUBO**

Se realizará cumpliendo con las especificaciones técnicas que se establecen a continuación y en la planilla anexa correspondiente **1.7** y con las especificaciones técnicas generales que correspondan.

Las dimensiones de cada cubo de madera serán de 40cm de ancho, 40cm de largo y 40cm de alto.

### **ESTRUCTURA**

#### Materiales

La estructura se realizará con escuadrías de madera maciza según especificaciones técnicas generales, con el diseño y las dimensiones que se establecen en la planilla anexa complementaria (20mm x 35mm).

#### Componentes y uniones

Todas las escuadrías que conforman la estructura se unirán entre sí mediante sistema de caja y espiga y encoladas.



de madera maciza será según se detalla en las

## COMPLEMENTOS

### Caras laterales, superior e inferior

Se realizarán en paneles de madera tipo Finger Joint (eucaliptus grandis) de 20mm de espesor en una sola pieza. Se fijarán a la estructura con tornillos de bronce autorroscantes desde el interior del cubo a excepción de la cara inferior que irá atornillada y entarugada.

Las tablas serán cepilladas y pulidas; los cantos deberán ser matados en todo el perímetro del cubo. En los laterales las lamelas del finger joint se dispondrán horizontalmente.

### Terminación

Se aplicarán 2 manos de Sellador Hidro para madera tipo Rexpa, similar o mejor y 3 manos de Hidroplastificador Poliuretano resistente al tránsito comercial tipo Rexpa, de calidad similar o mejor. Para la aplicación se deberán seguir todas las especificaciones y recomendaciones del fabricante.

## EMBALAJE

Según Especificaciones Técnicas Generales



Perspectiva

## 1.8- BANCO DE COMEDOR

Dimensiones: Ancho: 30 cm. Largo: 200 cm. Altura: 45 cm.

Se realizará cumpliendo con las Especificaciones Técnicas Generales, las que se establecen a continuación y en la planilla anexa **1.8**.

Banco con estructura de caños tubulares y tapa de panel alistonado de Eucaliptus Grandis tipo Finger Joint.

### ESTRUCTURA

Patas, apoyos y elementos de arriostre: de caño tubular de 40x40mm y e=1.6mm, con diseño según planilla anexa y especificaciones técnicas generales.

### Componentes y uniones

Los componentes estructurales (tubulares de acero), deberán presentar aspectos de conformación uniformes.

Las uniones de los distintos componentes metálicos se realizarán con soldadura tipo MIG continua de cordón de alambre de cobre más CO<sub>2</sub>.

lica será mediante un tratamiento previo antióxido y terminación pintura en polvo electrostática al horno, color gris grafito semimate.



Perspectiva

## COMPLEMENTOS

Tapa: Compuesta de panel alistonado de madera tipo Finger Joint de 30 mm de espesor. Las lamelas del Finger Joint se dispondrán longitudinalmente.

Fijación: La tapa irá fijada a la estructura metálica con tornillos autorroscantes para madera de cabeza hexagonal, según detalle en planilla anexa, con 5 fijaciones en los lados largos de la estructura perimetral, y dos por cada uno de los tubulares intermedios.

Cantos: Los cantos serán lijados según especificaciones generales.

Regatones: Las patas llevarán regatones de goma o PVC embutidos a presión al interior del tubular.

### Terminación

Laca catalítica según Especificaciones Técnicas Generales. Se pintarán todos los planos (superior e inferior) y cantos. La madera no se entintará, manteniéndose de color natural.

## EMBALAJE

Según Especificaciones Técnicas Generales.



## 2.1- MESA ALUMNO

Dimensiones: Ancho: 45 cm Largo: 60 cm. Altura: 72 cm

Se realizará cumpliendo con las Especificaciones Técnicas Generales, las que se establecen a continuación y en la planilla anexa **2.1**.

Mesa de estructura de caños tubulares y tapa de panel alistonado tipo Finger Joint.

### ESTRUCTURA

Patas, apoyos y elementos de arriostre: de caño tubular de 30x50mm/30x30mm y  $e=1.6\text{mm}$  según dimensiones y diseño de la planilla anexa **2.1**. Todas las uniones serán por soldadura continua tipo MIG según Especificaciones Técnicas Generales, sin que resulten visibles las uniones entre las distintas piezas. Todas las uniones entre tubulares se soldarán por cordón continuo y se pulirán.

En ningún momento quedarán caños tubulares abiertos, se colocarán en extremos tapas de chapa de  $e=1.6\text{mm}$  perfectamente soldadas a los tubulares estructurales.

### COMPLEMENTOS



**PDF**  
Complete

*Your complimentary  
use period has ended.  
Thank you for using  
PDF Complete.*

[Click Here to upgrade to  
Unlimited Pages and Expanded Features](#)

do de Eucaliptus Grandis de e=20mm, con lamelas  
as en el ancho con un tipo de unión por ~~%~~finger joint+  
ales.

La tapa irá fijada a la estructura metálica con tornillos de acero galvanizado, autorroscantes para madera de cabeza plana con ranura tipo Philips, según detalle en planilla anexa, con 5 fijaciones por lado.

Las superficies y los cantos serán lijados según Especificaciones Técnicas Generales.

**Se deberá suministrar una cantidad de tapas extra correspondiente al 2% de la cantidad de mesas adjudicadas.**

Perchas: Serán de 2.5cm de ancho, de chapa doblada e=2mm con los ángulos redondeados un radio de 5 mm, se soldarán a la estructura tubular lateral según detalle en planilla anexa (cantidad=2, una en cada lateral).

Regatones: Cada pata llevará 2 regatones autonivelantes de goma de alta resistencia, de color negro y roscados al tubular metálico. Se evitará que quede visible la tuerca de ajuste del bulón roscado, la que irá en el interior del tubular.



Perspectiva

## TERMINACIÓN

La terminación de la estructura metálica será con pintura en polvo electrostática al horno según Especificaciones Técnicas Generales. El color será gris grafito tipo catálogo RAL 7016.

La terminación del panel alistonado tipo Finger Joint será con laca catalítica, tanto en plano superior como inferior y en cantos, según Especificaciones Técnicas Generales. La madera no se entintará, manteniéndose de color natural.

## EMBALAJE

Encastradas de a 2, según Especificaciones Técnicas Generales.



## **2.2 Ë MESA LABORATORIO DE FÌSICA**

Dimensiones: Ancho: 70 cm. Largo: 140 cm. Altura: 90 cm.

Se realizará cumpliendo con las especificaciones técnicas generales, las que se establecen a continuación y en la planilla anexa **2.2**.

Mesa de cuatro patas de madera maciza y tapa de madera tipo Finger Joint.

### **ESTRUCTURA**

Base: Marco: escuadrías de madera maciza eucaliptus grandis de 76x38mm e intermedia de 50,8x38mm.

Patas: escuadrías de madera maciza eucaliptus grandis de 63.5x63.5mm.

Todos las escuadrías que conforman la estructura de la mesa se unirán entre sí mediante sistema de caja y espiga y encoladas.

### **COMPLEMENTOS**

Tapa: compuesta de panel alistonado de madera tipo finger joint de 30 mm de espesor, con lamelas dispuestas en sentido longitudinal, según especificaciones técnicas generales.

En los lados cortos de la tabla se dispondrán cabezales que irán machihembrados, espigados y encolados, de la misma madera maciza que el resto del tablero.



**PDF**  
Complete

*Your complimentary  
use period has ended.  
Thank you for using  
PDF Complete.*

[Click Here to upgrade to  
Unlimited Pages and Expanded Features](#)

estructura se realizará mediante piezas rigidizadoras según

Terminación: Laca catalítica según Especificaciones Técnicas Generales. Se pintarán todos los planos (superior e inferior) y cantos. La madera no se entintará, manteniéndose de color natural.

## EMBALAJE

Según Especificaciones Técnicas Generales.



Perspectiva

## 2.3.3 MESA DE LABORATORIO DE QUÍMICA Y BIOLOGÍA

Dimensiones: Ancho: 70 cm. Largo: 140 cm. Altura: 90 cm.

Se realizará cumpliendo con las especificaciones técnicas generales, las que se establecen a continuación y en la planilla anexa **2.3**.

Mesa de cuatro patas de caño tubular y tapa de compensado fenólico forrado con chapa de acero inoxidable.

### ESTRUCTURA

Base: Marco: caño tubular de 30x50mm de 1.6 mm de espesor, con tubular intermedio de 30x30mm e igual espesor que el anterior.

Patas: caño tubular de 30x30mm y 1.6mm de espesor. Llevarán un arriostre en cada lateral corto y uno longitudinal entre ambos conformados con tubular de 30x30mm y 1.6mm de espesor.

### COMPLEMENTOS

Tapa: Placa de compensado con encolamiento fenólico de superficie impermeable de 18 mm de espesor, atornillada a la estructura metálica, con tres tornillos en los lados largos y dos tornillos en los lados cortos, según detalle en planilla anexa. Llevará un regreuso con la misma placa, encolado y atornillado a la tapa con tornillos autorroscantes para madera cada 30 cm.

e pegará una chapa de acero inoxidable de 1mm de  
ar perfectamente adherida con adhesivo, sin tornillos o

Regatones: Las patas llevarán regatones de goma o PVC embutidos a presión, al interior del caño.

Terminaciones: La terminación de la estructura metálica se realizará con pintura electrostática al horno color gris grafito, según especificaciones técnicas generales.

En el compensado fenólico se aplicará tratamiento preventivo antipolillas: se dará a pincel o con pulverizador dos manos de solución de %ipermetrina+ al 0.5 % en aguarrás en todas las caras del material. Se terminará la cara vista con pintura microtexturada de alta resistencia, la que se aplicará a soplete, del mismo color que la estructura metálica.

## EMBALAJE

Según especificaciones técnicas generales.



Perspectiva

## 2.4- MESA DE DIBUJO REBATIBLE

La Mesa de Dibujo, rebatible 90°, se realizará según detalles y especificaciones en planilla **2.4** que se adjunta. Esta será Tipo Trident Modelo TUB-11 con tapa de 70x80cm, similar o mejor calidad.

Deberá tener la posibilidad de ajuste de altura superior de tapa de 75 a 105cm y de inclinación del plano de trabajo de 0° a 90°.





**PDF**  
Complete

*Your complimentary  
use period has ended.  
Thank you for using  
PDF Complete.*

[Click Here to upgrade to  
Unlimited Pages and Expanded Features](#)



Perspectiva

## ESTRUCTURA

### Materiales

La estructura se compone de dos partes:

1. Patas fijas compuestas de caños de acero de sección circular 45 mm de diámetro exterior total y de 3mm de espesor, unidas por travesaño tubular hierro 70x25mm y 2mm de espesor.
2. Estructura deslizante y soporte de tapa, compuesta por caños de acero de sección circular 35mm de diámetro exterior total y de 2mm de espesor.

### Componentes y uniones

La tapa se fijará en sus laterales a planchuelas de hierro de 1"x1/4" y de 65cm de largo.

Las patas contarán en sus extremos con tapas de material plástico embutidos a presión al interior del caño, color negro.

En los extremos de las patas donde se insertan los caños deslizantes se colocarán bujes de material plástico, color ídem estructura metálica.

Se colocarán regatones de material plástico atornillados a la estructura, color ídem estructura metálica.

Los herrajes de ajuste de movimiento, corredera y zunchos de apoyo del tablero serán de acero con terminación cromada. Los manotones para el ajuste del movimiento serán de material plástico, ergonómicos y de 35mm de diámetro mínimo. Los tornillos de madera tendrán cabeza cromada.

### Terminaciones

La terminación de las patas de la mesa, del travesaño y de las planchuelas de hierro de apoyo del tablero será mediante un tratamiento previo antióxido y terminación pintura en polvo electroestática al horno, color gris grafito semimate.

La terminación de la corredera deslizante será cromada.

## COMPLEMENTOS

### Materiales

La tapa será de 70x80cm y e=30mm, compuesta por un panel conformado por alistonado de Eucaliptus Grandis o superior calidad, con lamelas encoladas, unidas en el ancho con un tipo de unión por "finger joint", según especificaciones generales. Dicha unión deberá estar en el sentido longitudinal de la placa. En todos los casos el aspecto del tablero deberá ser homogéneo.

La tapa irá fijada a la estructura metálica con tornillos para madera.

s Técnicas Generales. Se pintarán todos los planos (superior e inferior) y cantos. La madera no se entintará, manteniéndose de color natural.

## EMBALAJE

Todos los bienes entregados deberán presentarse y entregarse empacados en cajas individuales de cartón triple y según Especificaciones Técnicas Generales.

## 2.5- MESA CUADRADA

Dimensiones: Ancho: 60 cm. Largo: 60 cm. Altura: 72 cm

Se realizará cumpliendo con las especificaciones técnicas generales, las que se establecen a continuación y en la planilla anexa **2.5**.

## ESTRUCTURA

### Materiales

Estructura de tubular de dimensiones 30x50mm y 30x30mm de 1,6mm de espesor.

### Componentes y uniones

Los componentes estructurales (tubulares de acero), deberán presentar aspectos de conformación uniformes.

Las uniones de los distintos componentes metálicos se realizarán con soldadura tipo MIG de cordón continuo de alambre de cobre más CO<sub>2</sub>.

### Terminaciones

La terminación de la estructura metálica será mediante un tratamiento previo antióxido y terminación pintura en polvo electroestática al horno, color gris grafito semimate.

## COMPLEMENTOS

Tapa: La tapa estará compuesta por placa de MDF con laminado melamínico de ambas caras, de 22 mm de espesor, color gris grafito según Especificaciones Técnicas Generales.

Fijación: La tapa irá fijada a la estructura metálica con tornillos y tacos para aglomerado, según **detalle 1** en planilla anexa, con 2 fijaciones en cada uno de los lados de la estructura perimetral.

Cantos: Los cantos de la tapa llevarán ABS de 2 mm de espesor de igual color al laminado de la placa.

Regatones: Las patas llevarán regatones de goma o PVC embutidos a presión al interior del caño.

estructura metálica y del MDF se realizará según el color de los suministros será gris grafito.

## EMBALAJE

Según Especificaciones Técnicas Generales.



Perspectiva

## 2.6 Ë MESA RECTANGULAR

Dimensiones: Ancho: 60 cm. Largo: 120 cm. Altura: 72 cm.

Se realizará cumpliendo con las especificaciones técnicas generales, las que se establecen a continuación y en la planilla anexa **2.6**.

### ESTRUCTURA

#### Materiales

Estructura de tubular de dimensiones 30x50mm y 30x30mm de 1,6mm de espesor.

#### Componentes y uniones

Los componentes estructurales (tubulares de acero), deberán presentar aspectos de conformación uniformes.

Las uniones de los distintos componentes metálicos se realizarán con soldadura tipo MIG de cordón continuo de alambre de cobre más CO<sub>2</sub>.

#### Terminaciones

La terminación de la estructura metálica será mediante un tratamiento previo antióxido y terminación pintura en polvo electroestática al horno, color gris grafito semimate.

### COMPLEMENTOS

Tapa: La tabla estará compuesta por placa de MDF con laminado melamínico en ambas caras, de 22 mm de espesor, color gris grafito según Especificaciones Técnicas Generales.

Fijación: La tapa irá fijada a la estructura metálica con tornillos y tacos para aglomerado, según **detalle 1** en planilla anexa, con 3 fijaciones en los lados largos de la estructura perimetral, dos fijaciones en los lados cortos y dos en el tubular intermedio.

Cantos: Los cantos de la tapa llevarán ABS de 2 mm de espesor de igual color al laminado de la placa.

Regatones: Las patas llevarán regatones de goma o PVC embutidos a presión, al interior del caño.

estructura metálica y del aglomerado se realizará según  
El color de los suministros será gris grafito.

## EMBALAJE

Según Especificaciones Técnicas Generales.



Perspectiva

## 2.7 Ë MESA BAJA

Dimensiones: ancho: 60 cm, largo: 120 cm, altura: 37 cm

Se realizará cumpliendo con las especificaciones técnicas generales, las que se establecen a continuación y en la planilla anexa **2.7**.

Mesa de cuatro patas de tubulares y tapa de panel de madera de Eucaliptus Grandis tipo Finger Joint.

### ESTRUCTURA

#### Materiales

Estructura de tubular de dimensiones (30x50mm y 30x30mm).

#### Componentes y uniones

Los componentes estructurales (tubulares de acero), deberán presentar aspectos de conformación uniformes.

Las uniones de los distintos componentes metálicos se realizarán con soldadura tipo MIG continua de cordón de alambre de cobre más CO<sub>2</sub>.

Regatones: Las patas llevarán regatones de goma o PVC embutidos a presión, al interior del tubular.

#### Terminación

La terminación de la estructura metálica será mediante un tratamiento previo antióxido y terminación pintura en polvo electroestática al horno, color gris grafito semimate.

### COMPLEMENTOS

Tapa: Compuesta de panel alistonado de madera tipo Finger Joint de 30 mm de espesor. Las lamelas del Finger Joint se dispondrán longitudinalmente.

Fijación: La tapa irá fijada a la estructura metálica con tornillos para madera y cabeza exagonal, según **detalle 1** en planilla anexa, 3 fijaciones por lado largo en la estructura perimetral y dos por cada uno de los tubulares laterales cortos y del intermedio.

s Técnicas Generales. Se pintarán todos los planos (superior e inferior) y cantos. La madera no se entintará, manteniéndose de color natural.

## EMBALAJE

Según Especificaciones Técnicas Generales.



Perspectiva

## 2.8- MESA DE SALA DOCENTE

Dimensiones: Ancho 90cm. Largo 180cm. Altura 72cm.

Se realizará cumpliendo con las especificaciones técnicas generales, las que se establecen a continuación y en las planillas anexas **2.8a** y **2.8b**.

Mesa de cuatro patas de hierro y tapa de madera tipo Finger Joint.

### ESTRUCTURA

#### Materiales

Estructura de tubular de sección 30x30mm y 30x50mm, de espesor 1,6mm.

#### Componentes y uniones

Los componentes estructurales (tubulares de acero) deberán presentar aspectos de conformación uniformes.

Las uniones de los distintos componentes metálicos se realizarán con soldadura tipo MIG continua de cordón de alambre de cobre más CO<sub>2</sub>.

La tapa irá fijada a la estructura metálica con tornillos para madera de cabeza hexagonal, según **detalle 1** en planilla anexa **2.8b**, 3 fijaciones por lado largo en la estructura perimetral y dos por cada uno de los tubulares extremos e intermedios.

#### Terminaciones

La terminación de la estructura metálica de la mesa será mediante un tratamiento previo antióxido y terminación pintura en polvo electrostática al horno, color gris grafito semimate.

### COMPLEMENTOS

Tapa: Compuesta de panel alistonado de madera tipo Finger Joint de 30 mm de espesor. Las lamelas del Finger Joint se dispondrán longitudinalmente.

Fijación: La tapa irá fijada a la estructura metálica con tornillos para madera y cabeza exagonal, según **detalle 1** en planilla anexa, 4 fijaciones por lado largo en la estructura perimetral y dos por cada uno de los tubulares laterales cortos y de los intermedios.

s Técnicas Generales. Se pintarán todos los planos (superior e inferior) y cantos. La madera no se entintará, manteniéndose de color natural.

#### Regatones

Las patas llevarán regatones de goma o PVC embutidos a presión al interior del caño.

### **EMBALAJE**

Según Especificaciones Técnicas Generales.



Perspectiva

## **2.9- MESA CON FRENTE**

Dimensiones: Ancho: 60 cm. Largo: 120 cm. Altura: 72 cm.

Se realizará cumpliendo con las especificaciones técnicas generales, las que se establecen a continuación y en las planillas anexas **2.9a** y **2.9b**.

### **ESTRUCTURA**

#### Materiales

Estructura de tubular de dimensiones 30x50mm y 30x30mm de 1,6mm de espesor.

#### Componentes y uniones

Los componentes estructurales (tubulares de acero), deberán presentar aspectos de conformación uniformes.

Las uniones de los distintos componentes metálicos se realizarán con soldadura tipo MIG de cordón continuo de alambre de cobre más CO<sub>2</sub>.

#### Terminaciones

La terminación de la estructura metálica de la mesa y el frente de chapa será mediante un tratamiento previo antióxido y pintura en polvo electroestática al horno, color gris grafito semimate.

### **COMPLEMENTOS**

Tapa: La tabla estará compuesta por placa de MDF con laminado melamínico en ambas caras, de 22 mm de espesor, color gris grafito según Especificaciones Técnicas Generales.

Fijación: La tapa irá fijada a la estructura metálica mediante tornillos estructurales y tacos para aglomerado, según **detalle 1** en planilla **2.9b**, con 3 fijaciones en los lados largos de la estructura perimetral y dos en los lados cortos.

Frente: La mesa llevará frente de chapa de 1mm de espesor, perforada según detalle en planilla **2.9b**.

ABS de 2 mm de espesor de igual color al laminado de

#### Regatones

Las patas llevarán regatones de goma o PVC embutidos a presión al interior del caño.

**Terminaciones:** La terminación de la estructura metálica y del aglomerado se realizará según Especificaciones Técnicas Generales. El color de los suministros será gris grafito.

#### **EMBALAJE**

Según Especificaciones Técnicas Generales.



Perspectiva

### **2.10- MESA DE INFORMATICA**

Dimensiones: Ancho: 60 cm Largo: 100 cm Altura: 77 cm

Se realizará cumpliendo con las especificaciones técnicas generales, las que se establecen a continuación y en la planilla anexa **2.10**.

#### **ESTRUCTURA**

Patatas, apoyos y elementos de arriostre: tubular de 30x30mm y e=1.6mm según dimensiones y diseño de la planilla anexa.

#### Componentes y uniones

Los componentes estructurales (tubulares de acero), deberán presentar aspectos de conformación uniformes.

Las uniones de los distintos componentes metálicos se realizarán con soldadura tipo MIG de cordón continuo de alambre de cobre más CO<sub>2</sub>.

#### Terminaciones

La terminación de la estructura metálica será mediante un tratamiento previo antióxido y terminación pintura en polvo electroestática al horno, color gris grafito semimate.

#### **COMPLEMENTOS**

Tapa, piso y bandeja: Compuestas por placa de MDF con laminado melamínico de ambas caras, de 22 mm de espesor, color gris grafito según Especificaciones Técnicas Generales.

Fijación: Las placas irán fijadas a la estructura metálica con tornillos y tacos para aglomerado, según detalle en planilla anexa. El plano superior de apoyo irá con 3 fijaciones en los lados largos de la estructura perimetral y 2 en los lados cortos. La bandeja descendida irá con 2 fijaciones en los lados cortos. El piso ira con 2 fijaciones a los tubulares inferiores.

Cantos: Los cantos de las tapas llevarán ABS de 2 mm de espesor de igual color al laminado de la placa.



s regulables de goma o metálicos.

estructura metálica y del MDF se realizará según especificaciones técnicas generales. El color de los suministros será gris grafito.

## EMBALAJE

Según Especificaciones Técnicas Generales.



Perspectiva

## 2.11- MESA DE IMPRESORA / FOTOCOPIADORA

Dimensiones: Ancho: 60 cm Largo: 60 cm. Altura: 77 cm

Se realizará cumpliendo con las especificaciones técnicas generales, las que se establecen a continuación y en la planilla anexa **2.11**.

### ESTRUCTURA

Patas, apoyos y elementos de arriostre: tubular de 30x30mm y e=1.6mm según dimensiones y diseño de la planilla anexa.

#### Componentes y uniones

Los componentes estructurales (tubulares de acero), deberán presentar aspectos de conformación uniformes.

Las uniones de los distintos componentes metálicos se realizarán con soldadura tipo MIG de cordón continuo de alambre de cobre más CO<sub>2</sub>.

#### Terminaciones

La terminación de la estructura metálica será mediante un tratamiento previo antióxido y terminación pintura en polvo electroestática al horno, color gris grafito semimate.

### COMPLEMENTOS

Tapa y bandeja: a 0.77 y 0.65m de altura, compuestas por placas de MDF con laminado melamínico de ambas caras, de 22 mm de espesor, color gris grafito.

Fijación: La tapa irá fijada a la estructura metálica con tornillos y tacos para aglomerado, según detalle en planilla anexa, con 3 fijaciones por lado; la bandeja irá fijada con 2 fijaciones por cada tubular.

Cantos: Los cantos de las tapas llevarán ABS de 2 mm de espesor de igual color al laminado de la placa.

s regulables de goma o metálicos.

estructura metálica y del MDF se realizará según especificaciones técnicas generales. El color de los suministros será gris grafito.

## EMBALAJE

Según Especificaciones Técnicas Generales.



Perspectiva

## ÍTEM 2.12 Æ ESCRITORIO

Dimensiones: Ancho: 120 cm. Profundidad: 60 cm. Altura: 72 cm.

Se realizará cumpliendo con las especificaciones técnicas generales, las que se establecen a continuación y en la planilla anexa **2.12**.

Escritorio compuesto por tapa, laterales, cubrepiernas, cajonera y bandeja extraíble.

### ESTRUCTURA

Tapa: Placa de MDF con terminación laminado melamínico en ambas caras, de espesor 22 mm. Irá apoyada sobre las placas laterales, la intermedia y el cubrepiernas. La fijación a los distintos elementos será según Especificaciones Técnicas Generales mediante tarugos y cola vinílica.

Se colocará un accesorio plástico pasa cable de 6 cm de diámetro, según planilla adjunta. Los cantos serán en ABS de espesor 2 mm.

Laterales: Placa de MDF con terminación laminado melamínico en ambas caras, de espesor 18 mm. La fijación se realizará según Especificaciones Técnicas Generales mediante entarugado y encolado, mientras que para el resto de las uniones se utilizarán tornillos estructurales autorroscantes, según especificaciones generales.

Cantos: Los cantos serán en ABS de 2 mm de espesor.

### COMPLEMENTOS

Cubrepiernas: Placa de MDF con terminación laminado melamínico en ambas caras espesor 18 mm, retranqueada 100 mm con respecto al fondo; debajo de la tapa del escritorio llevará una perforación de 10 x 4 cm con cantos laminados para pasaje de cables, según planilla adjunta.

Cajonera: cajonera integral con 4 cajones.

Dimensiones: Ancho: 40 cm; Altura: 69,80cm; Profundidad: 40 cm. Altura frente de cajones: 14 cm.



**PDF**  
Complete

*Your complimentary  
use period has ended.  
Thank you for using  
PDF Complete.*

[Click Here to upgrade to  
Unlimited Pages and Expanded Features](#)

al escritorio entre la placa intermedia y uno de los  
n inferior una tapa de placa de MDF con terminación  
3 mm.

Los cajones estarán conformados por laterales y frente de MDF natural de 9mm de espesor, y fondo y trasera de MDF natural, de espesor no menor de 5mm. La trasera de los cajones deberá ir embutida en ranura en los laterales. Estos elementos estarán terminados según especificaciones generales.

La tapa vista de los cajones irá atornillada al cajón; llevará cantos de ABS de 0,45 mm y tendrá la dimensión del ancho exterior de la cajonera.

Herrajes de maniobra: un tirador metálico por cajón, de forma rectangular de largo 10 cm y ancho 3 cm, con ángulos redondeados, conformado por barra cilíndrica de 8mm de diámetro y con terminación pintura al horno de alta resistencia color acero mate.

Herrajes de movimiento: guías metálicas con rodamiento de nylon; terminación pintura al horno o rilsanizado color negro.

Herrajes de cierre: en cajón superior se colocará una cerradura de tambor de seguridad, con dos llaves.

Bandeja extraíble: Placa de espesor 15 mm con cantos de ABS de 0,45 mm.

Dimensiones: Ancho: 74,60 cm; profundidad: 35 cm; vuelo con respecto al frente del escritorio: 25 cm; altura libre al fondo de la bandeja: 61,30 cm. La altura entre la parte superior de la bandeja y la parte inferior de la tapa del escritorio será de 7 cm.

Herrajes: guías metálicas con rodamientos de nylon; terminación pintura al horno o rilsanizado, color negro.

En las bases de cada lateral y de la placa intermedia se colocarán dos regatones chatos de goma.

## EMBALAJE

Según Especificaciones Técnicas Generales. Se deberán proteger los tiradores de los cajones con cartón corrugado y envolver todo el mueble en nylon stretch. No se debe permitir el movimiento de los cajones. La llave deberá estar pegada con cinta al interior de uno de los cajones. Deberá protegerse además todo el perímetro de la tapa y la parte inferior de los apoyos con una banda de 20 cm de ancho de cartón corrugado.



Perspectiva

dad: 60 cm. Altura: 72/120 cm.

Se realizará cumpliendo con las especificaciones técnicas generales, las que se establecen a continuación y en la planilla anexa **2.13**.

Mostrador conformado por dos módulos: uno de escritorio7mostrador y otro de buzón. Ambos módulos se unirán a través de sus placas laterales pudiendo intercambiarse indistintamente (uno a la izquierda y otro a la derecha o viceversa). Se realizarán 4 perforaciones en cada uno de los laterales para unir los dos módulos de forma indistinta. Deberán disponerse tapas de pvc color negro en las perforaciones que no se utilicen. Se entregarán unidos para facilitar su almacenamiento.

## **ESTRUCTURA:**

Tapas: Placa de MDF melamínico de espesor 22 mm. Irá apoyada sobre las placas laterales, la intermedia y el frente. La fijación a los distintos elementos será según especificaciones generales mediante tarugos y cola vinílica. Se colocará un accesorio plástico pasa cable de 6 cm de diámetro, según planilla. Los cantos serán en ABS de espesor 2 mm.

Laterales: Placa de MDF melamínico según especificaciones generales, de espesor 18 mm. La fijación se realizará según especificaciones generales mediante entarugado y encolado, mientras que para el resto de las uniones se utilizarán tornillos estructurales autorroscantes, según especificaciones generales. Los cantos serán en ABS de 2 mm de espesor.

Frente: Placa de MDF melamínico según especificaciones generales, de espesor 18 mm, retranqueada con respecto al frente. Debajo de la tapa del buzón llevará un pase para depósito de libros de 36 x 12cm con los cantos laminados.

## **COMPLEMENTOS:**

### **1. Escritorio:**

#### **1.1 Cajonera:** integral de 4 cajones.

Dimensiones: Ancho: 40cm; Altura: 69,80cm; Profundidad: 40cm. Altura frente de cajones: 14cm. Altura interior de cajones: 10cm

La cajonera deberá estar incorporada al escritorio entre la placa intermedia y uno de los laterales. Se colocará como terminación del espacio de la cajonera una tapa debajo del cajón inferior de placa de MDF melamínico espesor 18 mm.

Los cajones estarán conformados por laterales, trasera y frente de MDF natural de 12mm de espesor, y fondo de MDF, de espesor no menor de 5mm. La trasera y fondo de los cajones deberán ir embutidos en ranura en los laterales del cajón. Estos elementos estarán terminados según especificaciones generales.

La tapa vista de los cajones, de MDF melamínico de 18mm, irá atornillada al cajón; llevará cantos de ABS de 0,45 mm y tendrá la dimensión del ancho exterior de la cajonera.

Herrajes de maniobra: un tirador metálico por cajón, de forma rectangular de largo mínimo 10 cm y ancho 3 cm, con ángulos redondeados, conformado por barra cilíndrica de 8mm de diámetro y con terminación pintura al horno de alta resistencia color acero mate.

Herrajes de movimiento: guías metálicas con rodamiento de nylon; terminación pintura al horno o rilsanizado color negro.

Herrajes de cierre: en cajón superior se colocará una cerradura de tambor de seguridad, con dos llaves.

#### **1.2 Bandeja extraíble:** Placa según especificaciones generales de MDF melamínico de espesor 15 mm con cantos de ABS de 0,45mm.

Dimensiones: Ancho: 74,60 cm; profundidad: 35 cm; vuelo con respecto al frente del escritorio: 25 cm; altura libre al fondo de la bandeja: 61,30 cm, mientras que la altura entre la parte superior de la bandeja y la parte inferior de la tapa del escritorio será de 7 cm.

Herrajes: guías metálicas con rodamientos de nylon; terminación pintura al horno o rilsanizado color negro.

### **2. Buzón:**

s: Ancho: 56.5 cm; Altura: 29 cm; Profundidad: 38 cm.

La cajonera-buzón se ubicará entre las placas laterales del módulo. Se colocará como terminación del espacio de la cajonera una tapa debajo del cajón inferior de placa de MDF melamínico espesor 22 mm.

El cajón estará conformado por laterales, frente, fondo y trasera de MDF de espesor de 15mm. La trasera y fondo del cajón deberán ir embutidos en ranura. Estos elementos estarán terminados según especificaciones generales.

La tapa vista del cajón, de MDF melamínico de 18mm, irá atornillada al cajón; llevará cantos de ABS de 0,45 mm y tendrá la dimensión del ancho exterior de la cajonera.

Herrajes de maniobra: un tirador metálico por cajón, de forma rectangular de largo mínimo 10 cm y ancho 3 cm, con ángulos redondeados, conformado por barra cilíndrica de 8mm de diámetro y con terminación pintura al horno de alta resistencia color acero mate.

Herrajes de movimiento: guías metálicas con rodamiento de nylon; terminación pintura al horno o rilsanizado color negro.

Herrajes de cierre: se colocará una cerradura de tambor de seguridad, con dos llaves.

**2.2 Puertas batientes:** La parte baja del buzón tendrá 2 puertas batientes de MDF melaminico de 18mm. Los cantos serán según especificaciones generales en ABS de 2 mm de espesor.

Herrajes de movimiento: 2 bisagras de retén como mínimo por puerta; las mismas serán acordes al diseño del mueble y deberán ser especiales para aglomerado, y colocados con tacos de expansión en material plástico o metálicos.

De maniobra: un tirador metálico en cada puerta, de forma rectangular de largo mínimo 10 cm y ancho 3 cm, con ángulos redondeados, conformado por barra cilíndrica de 8mm de diámetro y con terminación pintura al horno de alta resistencia color acero mate.

De cierre: llevarán por lo menos un pasador vertical metálico de traba; la otra puerta llevará una cerradura de seguridad de tambor.

**Regatones:** En las bases de cada lateral y de las placas intermedias se colocarán dos regatones chatos de goma.

## EMBALAJE

Según Especificaciones Técnicas Generales. Se deberán proteger los tiradores de los cajones con cartón corrugado y envolver todo el mueble en nylon stretch. No se debe permitir el movimiento de los cajones. Las llaves deberán estar pegadas con cinta al interior de uno de los cajones. Deberá protegerse además todo el perímetro de la tapa y la parte inferior de los apoyos con una banda de 20 cm de ancho de cartón corrugado.



Perspectiva

## 2.14- MESA TALLER

Dimensiones: Ancho: 115 cm Largo: 135 cm. Altura: 90 cm.

ificaciones Técnicas Generales, las que se establecen a

Mesa de estructura de caño tubular y tapa de panel alistonado de madera de Eucaliptus Grandis tipo Finger Joint.

## ESTRUCTURA

Patatas, apoyos y elementos de arriostre: de caño tubular de 30x50mm y  $e=1.6\text{mm}$  con arriostres de caño tubular de 30X30mm, según dimensiones y diseño de la planilla anexa.

### Componentes y uniones

Los componentes estructurales (tubulares de acero), deberán presentar aspectos de conformación uniformes.

Las uniones de los distintos componentes metálicos se realizarán con soldadura tipo MIG continua de cordón de alambre de cobre más  $\text{CO}_2$ .

### Terminaciones

La terminación de la estructura metálica será mediante un tratamiento previo antióxido y terminación pintura en polvo electroestática al horno, color gris grafito semimate.



## COMPLEMENTOS

Tapa: Compuesta de panel alistonado de madera tipo Finger Joint de 30 mm de espesor. Las lamelas del Finger Joint se dispondrán longitudinalmente.

En los lados cortos de la tabla se dispondrán cabezales que irán machihembrados, espigados y encolados de madera maciza de Eucaliptus Grandis de 76x30mm.

Fijación: La tapa irá fijada a la estructura metálica con tornillos autorroscantes para madera de cabeza hexagonal, según detalle en planilla anexa, con 3 fijaciones por lado y dos por cada uno de los tubulares intermedios.

Cantos: Los cantos serán lijados según especificaciones generales.

Regatones: Las patas llevarán regatones de goma o PVC embutidos a presión, al interior del tubular.

### Terminación

Laca catalítica según Especificaciones Técnicas Generales. Se pintarán todos los planos (superior e inferior) y cantos. La madera no se entintará, manteniéndose de color natural.

## EMBALAJE





rales.

## **2.15- MESA DE GASTRONOMÍA**

Dimensiones: Ancho: 90 cm. Largo: 200 cm. Altura: 90 cm.

Se realizará cumpliendo con las Especificaciones Técnicas Generales, las que se establecen a continuación y en la planilla anexa **2.15**.



s y tapa de panel alistonado de Eucaliptus Grandis tipo

## ESTRUCTURA

Patas, apoyos y elementos de arriostre: de caño tubular de 30x50mm y  $e=1.6\text{mm}$ , con diseño según planilla anexa y especificaciones técnicas generales.

### Componentes y uniones

Los componentes estructurales (tubulares de acero), deberán presentar aspectos de conformación uniformes.

Las uniones de los distintos componentes metálicos se realizarán con soldadura tipo MIG continua de cordón de alambre de cobre más  $\text{CO}_2$ .

### Terminaciones

La terminación de la estructura metálica será mediante un tratamiento previo antióxido y terminación pintura en polvo electroestática al horno, color gris grafito semimate.



Perspectiva

## COMPLEMENTOS

Tapa: Compuesta de panel alistonado de madera tipo Finger Joint de 30 mm de espesor. Las lamelas del Finger Joint se dispondrán longitudinalmente.

En los lados cortos de la tabla se dispondrán cabezales que irán machihembrados, espigados y encolados de Eucaliptus Grandis de 76x30mm.

Fijación: La tapa irá fijada a la estructura metálica con tornillos autorroscantes para madera de cabeza hexagonal, según detalle en planilla anexa, con 5 fijaciones en los lados largos de la estructura perimetral, y dos por cada uno de los tubulares intermedios.

Cantos: Los cantos serán lijados según especificaciones generales.

Regatones: Las patas llevarán regatones de goma o PVC embutidos a presión al interior del tubular.

### Terminación

Laca catalítica según Especificaciones Técnicas Generales. Se pintarán todos los planos (superior e inferior) y cantos. La madera no se entintará, manteniéndose de color natural.



Según Especificaciones Técnicas Generales.

## **2.16- MESA REDONDA**

Dimensiones: Diámetro: 110 cm. Altura: 72 cm

Se realizará cumpliendo con las especificaciones técnicas generales, las que se establecen a continuación y en la planilla anexa **2.16**.

### **ESTRUCTURA**

#### Materiales

Estructura de tubular de dimensiones 30x30mm de 1,6mm de espesor.

ulares de acero), deberán presentar aspectos de

Las uniones de los distintos componentes metálicos se realizarán con soldadura tipo MIG de cordón continuo de alambre de cobre más CO<sub>2</sub>.

#### Terminaciones

La terminación de la estructura metálica será mediante un tratamiento previo antióxido y terminación pintura en polvo electroestática al horno, color gris grafito semimate.

### COMPLEMENTOS

Tapa: La tapa estará compuesta por placa de MDF con laminado melamínico de ambas caras, de 22 mm de espesor, color gris grafito según Especificaciones Técnicas Generales.

Fijación: La tapa irá fijada a la estructura metálica con tornillos y tacos para aglomerado, según **detalle 1** en planilla anexa, con 4 fijaciones en cada uno de los tramos de la estructura en cruz.

Cantos: Los cantos de la tapa llevarán ABS de 2 mm de espesor de igual color al laminado de la placa.

Regatones: Las patas llevarán regatones de goma o PVC embutidos a presión al interior del caño.

Terminaciones: La terminación de la estructura metálica y del MDF se realizará según Especificaciones Técnicas Generales. El color de los suministros será gris grafito.

### EMBALAJE

Según Especificaciones Técnicas Generales.



Perspectiva

### 2.17- MESA DE DIBUJO FIJA

Dimensiones: Ancho: 90 cm Largo: 120 cm. Altura: 90 cm.

Se realizará cumpliendo con las Especificaciones Técnicas Generales, las que se establecen a continuación y en la planilla anexa **2.17**.

Mesa de estructura de caño tubular y tapa de panel alistonado de madera de Eucaliptus Grandis tipo Finger Joint.

#### ESTRUCTURA

Patas, apoyos y elementos de arriostre: apoyo de caño tubular de 30x50mm y e=1.6mm con arriostres y patas de caño tubular de 30x30mm, según dimensiones y diseño de la planilla anexa.

ulares de acero), deberán presentar aspectos de conformación uniformes.

Las uniones de los distintos componentes metálicos se realizarán con soldadura tipo MIG continua de cordón de alambre de cobre más CO<sub>2</sub>.

#### Terminaciones

La terminación de la estructura metálica será mediante un tratamiento previo antióxido y terminación pintura en polvo electroestática al horno, color gris grafito semimate.



Perspectiva

### **COMPLEMENTOS**

Tapa: Compuesta de panel alistonado de madera tipo Finger Joint de 30 mm de espesor. Las lamelas del Finger Joint se dispondrán longitudinalmente.

En los lados cortos de la tabla se dispondrán cabezales que irán machihembrados, espigados y encolados de Eucaliptus Grandis de 70x30mm.

Fijación: La tapa irá fijada a la estructura metálica con tornillos autorroscantes para madera de cabeza hexagonal, según detalle en planilla anexa, con 3 fijaciones por lado largo y dos por cada lado corto.

Cantos: Los cantos serán lijados según especificaciones generales.

Regatones: Las patas llevarán regatones de goma o PVC embutidos a presión, al interior del tubular.

#### Terminación

Laca catalítica según Especificaciones Técnicas Generales. Se pintarán todos los planos (superior e inferior) y cantos. La madera no se entintará, manteniéndose de color natural.

### **EMBALAJE**

Según Especificaciones Técnicas Generales



## **2.18- MESA DE COMEDOR**

Dimensiones: Ancho: 70 cm. Largo: 200 cm. Altura: 75 cm.

Se realizará cumpliendo con las Especificaciones Técnicas Generales, las que se establecen a continuación y en la planilla anexa **2.18**.

Mesa con estructura de caños tubulares y tapa de panel alistonado de Eucaliptus Grandis tipo Finger Joint.

### **ESTRUCTURA**

Patas, apoyos y elementos de arriostre: de caño tubular de 30x50mm y e=1.6mm, con diseño según planilla anexa y especificaciones técnicas generales.

#### Componentes y uniones

Los componentes estructurales (tubulares de acero), deberán presentar aspectos de conformación uniformes.

entes metálicos se realizarán con soldadura tipo MIG  
a más CO<sub>2</sub>.

#### Terminaciones

La terminación de la estructura metálica será mediante un tratamiento previo antióxido y terminación pintura en polvo electroestática al horno, color gris grafito semimate.



Perspectiva

### **COMPLEMENTOS**

Tapa: Compuesta de panel alistonado de madera tipo Finger Joint de 30 mm de espesor. Las lamelas del Finger Joint se dispondrán longitudinalmente.

En los lados cortos de la tabla se dispondrán cabezales que irán machihembrados, espigados y encolados de Eucaliptus Grandis de 76x30mm.

Fijación: La tapa irá fijada a la estructura metálica con tornillos autorroscantes para madera de cabeza hexagonal, según detalle en planilla anexa, con 5 fijaciones en los lados largos de la estructura perimetral, y dos por cada uno de los tubulares intermedios.

Cantos: Los cantos serán lijados según especificaciones generales.

Regatones: Las patas llevarán regatones de goma o PVC embutidos a presión al interior del tubular.

#### Terminación

Laca catalítica según Especificaciones Técnicas Generales. Se pintarán todos los planos (superior e inferior) y cantos. La madera no se entintará, manteniéndose de color natural.

### **EMBALAJE**

Según Especificaciones Técnicas Generales.



### **3.1- PIZARRA DE CÁRMICA**

Dimensiones: Ancho: 200 cm. Altura: 123 cm.

Se realizará cumpliendo con las especificaciones técnicas generales, las que se establecen a continuación y en la planilla anexa **3.1**.

Pizarra con marco, guía superior y portamarcadores.

#### **ESTRUCTURA**

Marco: Llevará un perfil  $\mathbb{W}$ +perimetral de aluminio anodizado de 40 x 18,5 mm de 1,5 mm de espesor de pared (PNº 5260), que irá atornillado al canto de la placa con tornillos para madera galvanizados de cabeza plana. Las piezas del marco serán ingletadas.

#### **COMPLEMENTOS**



densidad media, espesor 12 mm. La placa irá revestida  
po cármica color blanco pizarra, de espesor 1,5 mm.

Guía auxiliar: Sobre el marco superior se atornillará un perfil  $\mathbb{W}$  de aluminio anodizado de 30 x 15mm y de 1.5mm de espesor de pared (PNº 3380). En la pared posterior del perfil, se embutirá y pegará una tira de chapa antiflexionante de fibra vegetal de 10mm de espesor, junto a una tira de corcho vegetal de espesor 3mm, ambas de la altura interior del perfil. Cada 600mm se colocará un perfil  $\mathbb{W}$  de 20 x 20 mm, espesor de pared 2 mm y 50 mm de largo (PNº 5138).

Portamarcadores: Encima del marco inferior se atornillará un perfil  $\mathbb{W}$  de aluminio anodizado de 55,5 x 20 mm de 1,5 mm de espesor de pared (PNº 3205). Los tornillos se ubicarán cada 25 cm. Los extremos de esta pieza serán cortados a 45° tanto en el tramo horizontal como en la aleta vertical.

Amure: Se proveerá el sistema de amure para tabique de ticholo para cuatro puntos de fijación con los tirafondos galvanizados de 3+ por 1/4+ de cabeza hexagonal, tacos nº 10 tipo  $\mathbb{TOX}$  para ticholo y arandelas apropiadas.

## EMBALAJE

Según Especificaciones Técnicas Generales.

Se preverá un mínimo de 20 cm de ancho de cartón corrugado en todo el perímetro hacia ambos lados. El portamarcador irá embalado suelto y adosado a un lateral.



Perspectiva

## 3.2- CARTELERA DE CÁRMICA

Dimensiones: Ancho: 90 cm. Altura: 123 cm.

Se realizará cumpliendo con las especificaciones técnicas generales, las que se establecen a continuación y en la planilla anexa **3.2**.

Cartelera con marco, guía superior y portamarcadores.

## ESTRUCTURA

Marco: Llevará un perfil  $\mathbb{W}$  perimetral de aluminio anodizado de 40 x 18,5mm de 1,5 mm y de espesor de pared (PNº 5260), que irá atornillado al canto de la placa con tornillos para madera galvanizados de cabeza plana. Las piezas del marco serán ingletadas.

## COMPLEMENTOS



**PDF**  
Complete

*Your complimentary  
use period has ended.  
Thank you for using  
PDF Complete.*

[Click Here to upgrade to  
Unlimited Pages and Expanded Features](#)

densidad media, espesor 12 mm. La placa irá revestida  
po cármica color blanco pizarra, de espesor 1,5 mm.

Guía auxiliar: Sobre el marco superior se atornillará un perfil  $\frac{1}{4}$  de aluminio anodizado de 30 x 15mm y de 1.5mm de espesor de pared (PNº 3380). En la pared posterior del perfil, se embutirá y pegará una tira de chapa antiflexionante de fibra vegetal de 10mm de espesor, junto a una tira de corcho vegetal de espesor 3mm, ambas de la altura interior del perfil. Cada 375mm se colocará un perfil  $\frac{1}{4}$  de 20 x 20 mm, espesor de pared 2 mm y 50 mm de largo (PNº 5138).

Portamarcadores: Encima del marco inferior se atornillará un perfil  $\frac{1}{4}$  de aluminio anodizado de 55,5 x 20 mm de 1,5 mm de espesor de pared (PNº 3205). Los tornillos se ubicarán cada 25 cm. Los extremos de esta pieza serán cortados a 45° tanto en el tramo horizontal como en la aleta vertical.

Amure: Se proveerá el sistema de amure para tabique de ticholo para cuatro puntos de fijación con los tirafondos galvanizados de 3+ por 1/4+ de cabeza hexagonal, tacos nº 10 tipo  $\frac{1}{4}$ OX+ para ticholo y arandelas apropiadas.

## EMBALAJE

Según especificaciones generales.

Se preverá un mínimo de 20 cm de ancho de cartón corrugado en todo el perímetro hacia ambos lados. El portamarcador irá embalado suelto y adosado a un lateral.



Perspectiva

La Cartelera de corcho amurable se realizará cumpliendo con las especificaciones técnicas generales, las que se establecen a continuación y en la planilla anexa **3.3**.

## **ESTRUCTURA**

Marco: Llevará un perfil  $\frac{1}{4}$  perimetral de aluminio anodizado de 40 x 18,5mm de 1,5 mm y de espesor de pared (PNº 5260), que irá atornillado al canto de la placa con tornillos para madera galvanizados de cabeza plana. Las piezas del marco serán ingletadas.

## **COMPLEMENTOS**

### Materiales

Placa de MDF de densidad media de espesor 9mm. La placa irá revestida con plancha de corcho de 5mm de espesor, pegada al MDF con cemento de contacto o pegamento similar; sólo se admitirá una unión horizontal al medio. Las uniones deberán ser prolijas.

### Amure

Se deberá proveer el sistema de amure para tabique de ticholo para tres puntos de fijación con los tirafondos galvanizados de 3+ por  $\frac{1}{4}$  de cabeza hexagonal, tacos nº 10 tipo  $\frac{1}{2}$ OX+ para ticholo y arandelas apropiadas.

## **EMBALAJE**

Según especificaciones generales.

Se preverá un mínimo de 20 cm de ancho de cartón corrugado en todo el perímetro hacia ambos lados.



Perspectiva

### 3.4- PAPELERA AMURABLE

Dimensiones: Ancho: 30 cm. Altura: mayor 50 cm. / menor 40 cm. Profundidad: 20 cm.

Se realizará cumpliendo con las especificaciones técnicas generales, las que se establecen a continuación y en la planilla anexa **3.4**.

Papelera prismática, amurable, con sistema de accionamiento para desagote y sujeción de bolsa.

#### ESTRUCTURA

Laterales, frente, trasera y piso: en chapa de espesor mínimo 1mm, lisa y con las perforaciones indicadas. Las terminaciones serán mediante pestaña plana y las uniones entre chapas por engrafado o soldadura continua tipo MIG. Los laterales y el frente se harán plegando una misma chapa y soldándola mediante pestaña a la chapa trasera.

El borde superior será ~~%~~pestañado con regreoso+ de chapa doblada, sin aristas vivas. No se aceptarán bordes filosos en el caso de cortes o perforaciones de la chapa simple.

En laterales y frente se realizarán perforaciones en la chapa de  $e=1\text{mm}$ ; diámetro perforación: 8mm; distancia entre centros: 20mm, según se indica en las vistas A, B y C del gráfico adjunto.

Fijación: Se deberá proveer para el amure de cada papelera, 3 elementos de fijación, compuestos por tornillo de diámetro mínimo  $\frac{1}{4}$ +, con cabeza tipo ~~%~~Allen+y los correspondientes tacos para su amure en tabiques de ticholo.

#### COMPLEMENTOS

Tapa: se realizará una tapa abatible para la sujeción de la bolsa plástica en planchuela de  $1\frac{1}{4}\times 1\frac{1}{8}$  de acuerdo al detalle de la planilla anexa **3.4**.

Bandeja extraíble: Inferiormente llevará bandeja extraíble de chapa plegada de  $e=1\text{mm}$ , que contará con tres perforaciones de diámetro 12mm para desagote y con una varilla de 8mm a modo de tope.

Terminación general: Se realizará según Especificaciones Técnicas Generales. Será mediante un tratamiento previo antióxido y terminación pintura en polvo electrostática al horno color gris grafito oscuro semimate. Sobre dicha terminación se estampará mediante serigrafía un Pictograma según esquema adjunto. El tamaño será de 8x8cm de color blanco.



Perspectiva



Pictograma a colocar  
Tamaño: 8x8cm. color blanco

## EMBALAJE

Según Especificaciones Técnicas Generales.

### 3.5- PERCHERO DE PARED

Dimensiones: Largo: 1600 mm. Altura: 150 mm.

Se realizará cumpliendo con las especificaciones técnicas generales, las que se establecen a continuación y en la planilla anexa **3.5**.

Compuesto por una base de tabla de madera y una pieza de chapa plegada y troquelada que conforma las perchas.

#### ESTRUCTURA

Base: panel de madera maciza de Eucaliptus Grandis 22 x 150 x 1600 mm; deberá estar cepillada y pulida. Llevará un rebaje en todo el largo de 45 mm x 7 mm según planilla anexa.

#### Terminación

Laca catalítica según Especificaciones Técnicas Generales. Se pintarán todos los planos y cantos vistos. La madera no se entintará, manteniéndose de color natural.

#### COMPLEMENTOS

Perchas: chapa plegada de espesor 3.2 mm, con los ángulos redondeados con un radio de 5 mm. La chapa tendrá un mínimo de 5 varillas soldadas y con rosca para fijarse a la tabla mediante tuercas, según corte A-A en planilla adjunta.

Se proveerá el sistema de amure compuesto por 6 tornillos de cabeza plana tipo Allen+ de 90 mm de largo y 6 mm de diámetro y 6 tacos multiuso tipo TOX+.

Se realizarán las perforaciones necesarias para el amure y para la fijación de la chapa.

#### Terminaciones

La terminación de la estructura metálica será mediante un tratamiento previo antióxido y terminación pintura en polvo electroestática al horno, color gris grafito semimate.

#### EMBALAJE

Según Especificaciones Técnicas Generales.

Se envolverá todo el perchero en cartón corrugado de 5 mm de espesor.



Perspectiva

### 3.6 - PORTALLAVES

Dimensiones: Ancho: 44 cm. Altura: 80 cm. Profundidad: 9 cm.

Se realizará cumpliendo con las especificaciones técnicas generales, las que se establecen a continuación y en la planilla anexa **3.6**.

#### ESTRUCTURA

Marco: Placa de MDF con terminación laminado melamínico color gris grafito en ambas caras de 50 mm x 20 mm de espesor y trasera de placa de MDF de 15 mm con 4 perforaciones para ser amurada con tacos expansivos. Las piezas del marco serán ingletadas.

#### COMPLEMENTOS

Pitones: Se atornillarán 36 pitones c/tope abiertos de 15 mm cada 6 cm en el ancho y 12 cm en el largo de acuerdo a la planilla anexa.

Puerta: El marco de la puerta vidriada es de MDF con terminación laminado melamínico color gris grafito en ambas caras de 40 mm x 20 mm de espesor cortados a 45° (ingletados).

Vidrio: La puerta llevará un vidrio de mm. fijado por contravidrios de 8x8 mm al marco.

Amure: Se proveerá el sistema de amure con cuatro puntos de fijación con tacos nº 8.

#### EMBALAJE

Según Especificaciones Técnicas Generales.

Se envolverá todo el portallaves en cartón corrugado de 5 mm de espesor.





Perspectiva

#### 4.1- REVISTERO

Dimensiones: ancho: 90 cm; profundidad: 30 cm; altura: 90 cm.

Se realizará cumpliendo con las especificaciones técnicas generales, las que se establecen a continuación y en la planilla anexa **4.1**.

Revistero de 3 estantes, piso, techo y laterales con diseño según planilla.

##### ESTRUCTURA

Tapa, piso, fondo y laterales: estarán compuestos por placa de MDF con laminado melamínico de ambas caras, de 18 mm de espesor, color gris grafito según Especificaciones Técnicas Generales.

Los laterales llevarán las perforaciones indicadas en planilla para permitir el desmontaje del estante intermedio. La fijación del estante intermedio se hará con soportes aéreos cromados Tipo Bigfer 10x18mm.

El zócalo se confeccionará con la misma placa que el resto del mueble y tendrá una altura mínima de 4 cm; el mismo irá retranqueado 3 cm.

Las piezas irán tarugadas y encoladas entre sí, según especificaciones generales y además se utilizarán tornillos tipo ~~Rotofix~~ Rotofix+ según especificaciones generales, evitando que queden tornillos a la vista en los planos exteriores (tapa, laterales y fondo).



**PDF**  
Complete

*Your complimentary  
use period has ended.  
Thank you for using  
PDF Complete.*

[Click Here to upgrade to  
Unlimited Pages and Expanded Features](#)



Perspectiva

## COMPLEMENTOS

Estantes: Incluirá un estante desmontable, de MDF melamínico de espesor 18mm y dos estantes de chapa plegada de 1mm de espesor, posicionados según gráfico en planilla adjunta.

Cantos: Los cantos serán en ABS según especificaciones generales; los cantos de la tapa, piso y laterales serán en ABS de 2 mm de espesor como mínimo, mientras que el resto de las piezas con cantos vistos o no, llevarán laminado melamínico de espesor mínimo 0,45 mm.

En cada uno de los laterales se atornillarán con tornillos para madera perfiles L de chapa plegada de espesor 1mm. Los estantes metálicos se fijarán al perfil L mediante soldadura tipo MIG de cordón continuo de alambre de cobre más CO<sub>2</sub>.

Los elementos metálicos serán pintados mediante un tratamiento previo antióxido y terminación pintura en polvo electroestática al horno, color gris grafito semimate, según Especificaciones Técnicas Generales.

Regatones: En cada esquina del piso se colocarán un regatón regulable de goma en soporte metálico según detalle.

## EMBALAJE

Según Especificaciones Técnicas Generales

## 4.2- GUARDABULTO

Dimensiones: ancho: 90 cm. Profundidad: 40 cm. Altura: 90 cm.

Se realizará cumpliendo con las especificaciones técnicas generales, las que se establecen a continuación y en la planilla anexa **4.2**.

Estantería de 1 estante intermedio, 4 tabiques verticales, piso y techo.

### ESTRUCTURA

Tapa, piso, fondo y laterales: estarán compuestos por placa de MDF con laminado melamínico de ambas caras, de 18 mm de espesor, color gris grafito según Especificaciones Técnicas Generales.

El zócalo se confeccionará con la misma placa que el resto del mueble y tendrá una altura de 4 cm; irá retranqueado 3 cm.

Las piezas irán tarugadas y encoladas entre sí, según especificaciones generales y además se utilizarán tornillos tipo ~~Rotofix~~ Rotofix+ según especificaciones generales, evitando que queden tornillos a la vista en los planos exteriores (tapa, laterales y fondo).

### COMPLEMENTOS

Estantes: Incluirá un estante, posicionado según gráfico en planilla adjunta, de MDF melamínico de espesor 18mm.

Tabiques verticales: Incluirá tabiques verticales, posicionados según gráfico en planilla adjunta, de MDF melamínico de espesor 18mm.

con especificaciones generales; los cantos de la tapa y los  
de espesor como mínimo, mientras que el resto de las piezas  
con cantos vistos o no, llevarán laminado melamínico de espesor mínimo 0,45 mm.

**Regatones:** En cada esquina del piso se colocarán un regatón regulable de goma en soporte metálico según detalle.

## **EMBALAJE**

Según Especificaciones Técnicas Generales.



Perspectiva

### **4.3- ARMARIO BAJO CERRADO**

Dimensiones: Ancho: 90cm. Profundidad: 40 cm. Altura: 90 cm.

Se realizará cumpliendo con las especificaciones técnicas generales, las que se establecen a continuación y en la planilla anexa **4.3**.

Armario de 2 estantes (piso, un estante intermedio y techo) cerrado con dos puertas batientes.

## **ESTRUCTURA**

Tapa, piso, fondo y laterales: estarán compuestos por placa de MDF con laminado melamínico de ambas caras, de 18 mm de espesor, color gris grafito según Especificaciones Técnicas Generales.

Los laterales llevarán las perforaciones indicadas en planilla para permitir la regulación del estante intermedio.

El zócalo se confeccionará con la misma placa que el resto del mueble y tendrá una altura de 4 cm; el mismo irá retranqueado 3 cm.

Las piezas irán tarugadas y encoladas entre sí, según especificaciones generales y además se utilizarán tornillos tipo **Rotofix+** según especificaciones generales, evitando que queden tornillos a la vista en los planos exteriores (tapa, laterales y fondo).



Perspectiva

## COMPLEMENTOS

Puertas: Llevará dos puertas iguales y batientes de MDF con laminado melamínico de ambas caras, de 18mm de espesor.

Estante: Incluirá un estante posicionado según gráfico en planilla adjunta, de MDF con laminado melamínico de ambas caras, de espesor 18mm.

Cantos: Los cantos serán en ABS según especificaciones generales; los cantos de la tapa, de las puertas y los laterales serán en ABS de 2 mm de espesor, mientras que el resto de las piezas con cantos vistos o no, llevarán laminado melamínico de espesor mínimo 0,45 mm.

### Herrajes:

De movimiento: 2 bisagras de retén como mínimo por puerta; las mismas serán acordes al diseño del mueble y deberán ser especiales para aglomerado, y colocados con tacos de expansión en material plástico o metálicos.

De maniobra: un tirador metálico por puerta, de forma rectangular de largo mínimo 10 cm y ancho 3 cm, con ángulos redondeados, conformado por barra cilíndrica de 8mm de diámetro y con terminación pintura al horno de alta resistencia color acero mate.

De cierre: una de las puertas llevará por lo menos un pasador vertical metálico de traba; la otra puerta llevará una cerradura de seguridad de tambor.

Regatones: En cada esquina del piso se colocarán un regatón regulable de goma en soporte metálico según detalle.

La fijación del estante intermedio se hará con soportes aéreos Tipo Bigfer 10x18mm.

## EMBALAJE

Según Especificaciones Técnicas Generales

#### **4.4- ARMARIO ALTO CERRADO**

Dimensiones: Ancho: 90cm. Profundidad: 40 cm. Altura: 1.80 cm.

Se realizará cumpliendo con las especificaciones técnicas generales, las que se establecen a continuación y en la planilla anexa **4.4**.

Armario de 4 estantes (piso, tres estantes intermedios y techo) cerrado con dos puertas superiores y dos puertas inferiores batientes.

##### **ESTRUCTURA**

Tapa, piso, fondo y laterales: estarán compuestos por placa de MDF con laminado melamínico de ambas caras, de 18 mm de espesor, color gris grafito según Especificaciones Técnicas Generales.

El zócalo y la pieza intermedia se confeccionarán con la misma placa que el resto del mueble; el primero irá retranqueado 3 cm y tendrá una altura de 4 cm, mientras que la segunda se retranquea 18 mm y su altura será de 7,8 cm.

Las piezas irán tarugadas y encoladas entre sí, según especificaciones generales y además se utilizarán tornillos tipo **Rotofix+** según especificaciones generales, evitando que queden tornillos a la vista en los planos exteriores (tapa, laterales y fondo).



**PDF**  
Complete

*Your complimentary  
use period has ended.  
Thank you for using  
PDF Complete.*

[Click Here to upgrade to  
Unlimited Pages and Expanded Features](#)



Perspectiva

## COMPLEMENTOS

Puertas: Llevará dos puertas superiores y dos puertas inferiores, iguales y batientes de MDF con laminado melamínico de ambas caras, de 18mm de espesor.

Estantes: Incluirá tres estantes iguales, posicionados según gráfico en planilla adjunta, de MDF con laminado melamínico de ambas caras, de 18mm de espesor.

Cantos: Los cantos serán en ABS según especificaciones generales; los cantos de la tapa, de las puertas y los laterales serán en ABS de 2 mm de espesor, mientras que el resto de las piezas con cantos vistos o no, llevarán laminado melamínico de espesor mínimo 0,45 mm.

### Herrajes:

De movimiento: 2 bisagras de retén como mínimo por puerta; las mismas serán acordes al diseño del mueble y deberán ser especiales para aglomerado, y colocados con tacos de expansión en material plástico o metálicos.

De maniobra: un tirador metálico por puerta, de forma rectangular de largo mínimo 10 cm y ancho 3 cm, con ángulos redondeados, conformado por barra cilíndrica de 8mm de diámetro y con terminación pintura al horno de alta resistencia color acero mate.

De cierre: dos de las puertas llevarán por lo menos un pasador vertical metálico de traba; las otras puertas llevarán una cerradura de seguridad de tambor.

Regatones: En cada esquina del piso se colocarán un regatón regulable de goma en soporte metálico según detalle.

## EMBALAJE

Según Especificaciones Técnicas Generales.





**PDF**  
Complete

*Your complimentary  
use period has ended.  
Thank you for using  
PDF Complete.*

[Click Here to upgrade to  
Unlimited Pages and Expanded Features](#)

#### **4.5- ESTANTERÍA BAJA**

Dimensiones: Ancho: 90 cm. Profundidad: 40 cm. Altura: 90 cm.

Se realizará cumpliendo con las especificaciones técnicas generales, las que se establecen a continuación y en la planilla anexa **4.5**.

Estantería de 3 estantes (piso, laterales, dos estantes intermedios y techo), confeccionado con placa de 18 mm de espesor, según especificaciones generales.

##### **ESTRUCTURA**

Tapa, piso, fondo, laterales: estarán compuestos por placa de MDF con laminado melamínico de ambas caras, de 18 mm de espesor, color gris grafito según Especificaciones Técnicas Generales.

El zócalo se confeccionará con la misma placa que el resto del mueble y tendrá una altura mínima de 4 cm; el mismo irá retranqueado 3 cm.

Las piezas irán tarugadas y encoladas entre sí, según especificaciones generales y además se utilizarán tornillos tipo **Rotofix+** según especificaciones generales, evitando que queden tornillos a la vista en los planos exteriores (tapa, laterales y fondo).

##### **COMPLEMENTOS**

a regulable, estarán compuestos por placa de MDF con  
is, de 18 mm de espesor, color gris grafito según

Cantos: Los cantos serán en ABS según especificaciones generales; los cantos de la tapa y los laterales serán en ABS de 2 mm de espesor como mínimo, mientras que el resto de las piezas con cantos vistos o no, llevarán laminado melamínico de espesor mínimo 0,45 mm.

Herrajes:

La fijación de los estantes se hará con soportes aéreos Tipo Bigfer 10x18mm, color a definir.

Regatones: En cada esquina del piso se colocarán un regatón regulable de goma en soporte metálico según detalle.

## EMBALAJE

Según Especificaciones Técnicas Generales



Perspectiva

## 4.6- SET DE TARIMAS DE MADERA

Se realizará cumpliendo con las especificaciones técnicas que se establecen a continuación y en la planilla anexa **4.6** y en las especificaciones técnicas generales que correspondan.

Las dimensiones de cada tarima serán de 155cm de ancho, 102,5cm de largo y 35cm de alto.

Cada Set se compone de 4 tarimas (módulo).

## ESTRUCTURA

Materiales

La estructura se realizará con escuadrías de madera maciza (lapacho) según especificaciones técnicas generales, con el diseño y las dimensiones que se establecen en la planilla anexa complementaria.

Componentes y uniones

Todos las escuadrías que conforman la estructura se unirán entre sí mediante sistema de caja y espiga y encoladas.

Terminación

La terminación de esta estructura de madera maciza será según se detalla en las especificaciones generales.



Perspectiva 1 módulo

## COMPLEMENTOS

### Materiales

Las tablas de la tapa serán de finger joint (eucaliptus grandis) de 10cm x 3/4+de espesor y de 97,5cm de largo. Las tablas serán cepilladas y pulidas; los cantos deberán ser matados en todo el perímetro de la tarima.

La separación entre las tablas será mínima y la fijación se realizará con tornillos para madera de bronce autorrosacantes cada 30cm.

Los laterales serán de finger joint (eucaliptus grandis) de 35cm x 3/4+de espesor y 155cm o 102,5cm de largo según corresponda, con unión a inglete, cepilladas y con cantos muertos. Deberá tener previsto dos huecos en los laterales largos y uno en cada lateral corto tal como se detalla en la planilla anexa complementaria. Los cantos de estas perforaciones deberán estar perfectamente pulidos.

### Terminación

Se aplicarán 2 manos de Sellador Hidro para madera tipo Rexpa, similar o mejor y 3 manos de Hidroplastificador Poliuretano resistente al tránsito comercial tipo Rexpa, de calidad similar o mejor. Para la aplicación se deberán seguir todas las especificaciones y recomendaciones del fabricante.

### Pasadores de hierro

Las tarimas tendrán la posibilidad de acoplarse una arriba de otra, contando con pasadores verticales para impedir el desplazamiento en horizontal. Los mismos se ubicarán en dos vértices opuestos y se realizarán según detalle de planilla **4.6** los pasadores deberán terminarse con antióxido y esmalte gris grafito oscuro.

## EMBALAJE

Según Especificaciones Técnicas Generales

#### **4.7- ARMARIOS DE MUSICA**

##### Dimensiones:

##### **MUEBLE A**

113 cm de ancho, 64 cm de profundidad y 183 cm de alto (sin contar las ruedas).

##### **MUEBLE B**

51 cm de ancho, 64 cm de profundidad y 183 cm de alto (sin contar las ruedas).

Se realizará cumpliendo con las especificaciones técnicas generales, las que se establecen a continuación y en la planilla anexa **4.7**.

#### **ESTRUCTURA**

##### Materiales

Los muebles estarán compuestos por placa de MDF con laminado melamínico de ambas caras, de 18 mm de espesor, a excepción del piso de 25 mm, color gris grafito según Especificaciones Técnicas Generales.

Se armará con una tapa, un piso, un fondo, dos laterales, una división vertical intermedia, cuatro estantes. El mueble A de 2 hojas y el mueble B de 1 hoja.

Las divisiones verticales intermedias estarán compuestas por placas de MDF con laminado melamínico de ambas caras, de 12 mm de espesor, color gris grafito según Especificaciones Técnicas Generales.

##### Componentes y uniones

Las piezas irán tarugadas y encoladas entre sí y además se utilizarán por lo menos cuatro tornillos tipo **%Rotofix+**. Se podrán utilizar tornillos estructurales autorroscantes según



**PDF**  
Complete

*Your complimentary  
use period has ended.  
Thank you for using  
PDF Complete.*

[Click Here to upgrade to  
Unlimited Pages and Expanded Features](#)

e no queden tornillos a la vista en los planos exteriores



Perspectiva

**Puertas:** Llevará dos puertas iguales y batientes el mueble A y una puerta lateral batiente de ancho menor el mueble B, todas de MDF con laminado melamínico de ambas caras, de 18mm de espesor.

**Estantes:** Incluirá cuatro estantes iguales y uno de menor tamaño, posicionados según gráfico en planilla adjunta, apoyados en las placas laterales y la placa intermedia, de MDF con laminado melamínico de ambas caras, de 18mm de espesor.

**Cantos:** Los cantos serán en ABS según especificaciones generales; los cantos de la tapa, de las puertas y los laterales serán en ABS de 2 mm de espesor, mientras que el resto de las piezas con cantos vistos o no, llevarán laminado melamínico de espesor mínimo 0,45 mm.

#### **Herrajes**

De movimiento: 3 bisagras de retén como mínimo por puerta; las mismas serán acordes al diseño del mueble y deberán ser especiales para aglomerado, y colocados con tacos de expansión en material plástico o metálicos.

De maniobra: un tirador metálico por puerta (total 3), de forma rectangular de largo mínimo 10 cm y ancho 3 cm, con ángulos redondeados, conformado por barra cilíndrica de 8mm de diámetro y con terminación pintura al horno de alta resistencia color acero mate.

De cierre: en el caso de las puertas dobles, una de ellas llevará por lo menos dos pasadores verticales metálicos de traba, uno superior y otro inferior; la otra puerta llevará una cerradura de seguridad de tambor con dos llaves. La puerta simple llevará cerradura de seguridad de tambor con dos llaves.

Guías para colgado de instrumentos y accesorios: del lado interior de cada hoja se colocarán dos herrajes para colgado de instrumentos pequeños y accesorios, cada uno estará conformado por dos soportes para tubo, tubo redondo  $\phi 16$  con piezas terminales, con cuatro ganchos, todo en acero cromado.

**Ruedas:** Llevará 4 ruedas de nylon cada mueble con goma termoplástica y sujeción de acero inoxidable tipo CEBORA (Italia) de 75 mm de diámetro, color negro o gris (2 exteriores con freno).

#### **EMBALAJE**

Según Especificaciones Técnicas Generales.

id: 40 cm. Altura: 1.80 cm.

Se realizará cumpliendo con las especificaciones técnicas generales, las que se establecen a continuación y en la planilla anexa **4.8**.

Armario de 4 estantes (piso, tres estantes intermedios y techo) con fondo y cerrado con dos puertas inferiores batientes.

### ESTRUCTURA

Tapa, piso, fondo y laterales: estarán compuestos por placa de MDF con laminado melamínico de ambas caras, de 18 mm de espesor, color gris grafito según Especificaciones Técnicas Generales.

El zócalo y la pieza intermedia se confeccionarán con la misma placa que el resto del mueble; el primero irá retranqueado 3 cm y tendrá una altura de 4 cm, mientras que la segunda se retranquea 18 mm y su altura será de 7,8 cm.

Las piezas irán tarugadas y encoladas entre sí, según especificaciones generales y además se utilizarán tornillos tipo **Rotofix+** según especificaciones generales, evitando que queden tornillos a la vista en los planos exteriores (tapa, laterales y fondo).



Perspectiva

### COMPLEMENTOS

Puertas: Llevará dos puertas inferiores iguales y batientes de MDF con laminado melamínico de ambas caras, de 18mm de espesor.

Estantes: Incluirá tres estantes iguales, posicionados según gráfico en planilla adjunta, de MDF con laminado melamínico de ambas caras, de 18mm de espesor.

Cantos: Los cantos serán en ABS según especificaciones generales; los cantos de la tapa, las puertas y los laterales serán en ABS de 2 mm de espesor, mientras que el resto de las piezas con cantos vistos o no, llevarán ABS de espesor mínimo 0,45 mm.





**PDF**  
Complete

*Your complimentary  
use period has ended.  
Thank you for using  
PDF Complete.*

[Click Here to upgrade to  
Unlimited Pages and Expanded Features](#)

omo mínimo por puerta; las mismas serán acordes al  
eciales para aglomerado, y colocados con tacos de  
expansión en material plástico o metálicos.

De maniobra: un tirador metálico por puerta, de forma rectangular de largo mínimo 10 cm y ancho 3 cm, con ángulos redondeados, conformado por barra cilíndrica de 8mm de diámetro y con terminación pintura al horno de alta resistencia color acero mate.

De cierre: una de las puertas llevará por lo menos un pasador vertical metálico de traba; la otra puerta llevará una cerradura de seguridad de tambor.

Regatones: En cada esquina del piso se colocarán un regatón regulable de goma en soporte metálico según detalle.

## **EMBALAJE**

Según Especificaciones Técnicas Generales.

ad: 46,8 cm. Altura: 180 cm (sin contar los regatones).

ificaciones técnicas que se establecen a continuación y en la planilla anexa **4.9** y con las especificaciones técnicas generales que correspondan.

Armario de 9 estantes (piso, siete estantes intermedios y techo), cerrado con dos puertas batientes, conformando 24 gabinetes interiores.

## ESTRUCTURA

### Materiales

Se armará con una tapa, siete estantes, un piso, un fondo, dos laterales, dos divisiones verticales, dos puertas y zócalo.

Estarán compuestos por placa de MDF con laminado melamínico de ambas caras, de 18 mm de espesor, color gris grafito según Especificaciones Técnicas Generales.

El zócalo se confeccionará con la misma placa que el resto del mueble, irá retranqueado a 3cm. y tendrá una altura de 4cm.

Los estantes y las divisiones verticales se deberán realizar de una pieza y llevarán perforaciones para encastre horizontal y vertical. En la vista frontal del entramado los estantes serán completos y los cortes se harán en las divisiones verticales.

### Componentes y uniones

Las piezas irán tarugadas y encoladas entre sí, según especificaciones generales y además se utilizarán tornillos tipo **Rotofix+** según especificaciones generales, evitando que queden tornillos a la vista en los planos exteriores (tapa, laterales y fondo).

Todos los estantes y divisiones verticales tienen que estar atornilladas al fondo con por lo menos 4 tornillos estructurales y a los laterales con por lo menos dos tornillos estructurales autorroscantes.

### Terminación

Los cantos serán en ABS según especificaciones generales; los cantos de la tapa, las puertas y los laterales serán en ABS de 2mm de espesor, mientras que el resto de las piezas con cantos vistos o no, llevarán ABS de espesor mínimo 0.45mm.



Perspectiva

## COMPLEMENTOS

### Herrajes:

De movimiento: 3 bisagras de retén como mínimo por puerta, las mismas serán acordes al diseño del mueble y deberán ser especiales para aglomerado, y se colocarán con tacos de expansión en material plástico o metálico.



**PDF**  
Complete

*Your complimentary  
use period has ended.  
Thank you for using  
PDF Complete.*

[Click Here to upgrade to  
Unlimited Pages and Expanded Features](#)

puerta, de forma rectangular de largo mínimo 10 cm y conformado por barra cilíndrica de 8mm de diámetro y con terminación pintura al horno de alta resistencia color acero mate.

De cierre: una de las puertas llevarán dos pasadores verticales metálicos de traba (superior e inferior) y la otra llevará una cerradura de seguridad de tambor.

Regatones: En cada esquina del piso se colocarán un regatón regulable de goma en soporte metálico según detalle.

#### **EMBALAJE**

Según Especificaciones Técnicas Generales.

#### **4.10- PLACARD DOBLE**

Dimensiones: Ancho: 65cm. Profundidad: 60cm. Altura: 1.80cm.



**PDF**  
Complete

*Your complimentary  
use period has ended.  
Thank you for using  
PDF Complete.*

[Click Here to upgrade to  
Unlimited Pages and Expanded Features](#)

especificaciones técnicas generales, las que se establecen a

Placard para guardado de ropa con tres divisiones (piso, estante intermedio y área de colgado) cerrado con dos puertas (una superior y otra inferior) batientes.

## ESTRUCTURA

Tapa, piso, fondo y laterales: estarán compuestos por placa de MDF con laminado melamínico de ambas caras, de 18mm de espesor, color gris grafito según Especificaciones Técnicas Generales.

El zócalo se confeccionará con la misma placa que el resto del mueble e irá retranqueado 3 cm y tendrá una altura de 4cm.

Las piezas irán tarugadas y encoladas entre sí, según especificaciones generales y además se utilizarán tornillos tipo ~~Rotofix~~ Rotofix+ según especificaciones generales, evitando que queden tornillos a la vista en los planos exteriores (tapa, laterales y fondo).



Perspectiva

## COMPLEMENTOS

Puertas: Llevará una puerta superior y una puertas inferior, iguales y batientes de MDF con laminado melamínico de ambas caras, de 18mm de espesor.

Estantes: Incluirá dos estantes iguales, posicionados según gráfico en planilla adjunta, de MDF con laminado melamínico de ambas caras, de 18mm de espesor.

en especificaciones generales; los cantos de la tapa, de BS de 2mm de espesor, mientras que el resto de las piezas con cantos vistos o no, llevarán laminado melamínico de espesor mínimo 0,45mm.

**Herrajes:**

De movimiento: 4 bisagras de retén como mínimo por puerta; las mismas serán acordes al diseño del mueble y deberán ser especiales para aglomerado, y colocados con tacos de expansión en material plástico o metálicos.

De maniobra: un tirador metálico por puerta, de forma rectangular de largo mínimo 10cm y ancho 3cm, con ángulos redondeados, conformado por barra cilíndrica de 8mm de diámetro y con terminación pintura al horno de alta resistencia color acero mate.

De cierre: los laterales (del lado interior) llevarán una planchuela de aluminio de 70x25mm y ¼+ de espesor con perforación para candado fijadas mediante 2 tornillos de acero inox.

Regatones: En cada esquina del piso se colocarán un regatón regulable de goma en soporte metálico según detalle.

**EMBALAJE**

Según Especificaciones Técnicas Generales.

## **5.1- ARMARIO MÓVIL PARA AUDIOVISUALES**

Dimensiones: ancho: 90 cm; profundidad: 60 cm; altura: 180 cm (incluido las ruedas).

ificaciones técnicas generales, las que se establecen a

Armario metálico móvil con cuatro puertas batientes.

## ESTRUCTURA

Laterales, fondo, techo y piso: en chapa plegada  $e=1$  mm, con refuerzo de omega de chapa plegada en toda la altura en la unión de las dos chapas y refuerzos en las esquinas con perforaciones para recibir las varillas  $\varnothing$  8 mm soportes de los estantes.

Llevará una perforación circular de diámetro 7 cm para pasar cables, según se indica en gráficos.

Los laterales llevarán perforaciones para ventilación, según se indica en planilla.

El piso llevará refuerzos de chapa plegada para recibir las ruedas.



Perspectiva

## COMPLEMENTOS

Ruedas: Llevará 4 ruedas de nylon con goma termoplástica y sujeción de acero inoxidable tipo CEBORA (Italia) de 80 mm de diámetro, color negro o gris.

Puertas: Cuatro puertas iguales y batientes reforzadas en chapa plegada  $e=1$  mm, refuerzo en toda la altura y dobleces de refuerzo en todo el perímetro.

Estantes: Tendrá tres estantes de chapa  $e=1$  mm plegada en todo su perímetro. El estante superior será una bandeja extraíble. Los estantes llevarán un refuerzo de omega en sentido longitudinal en chapa calibre 22 y el estante extraíble tendrá además dos refuerzos transversales, según se indica en planilla. Este estante se desplazará sobre una  $\omega$  de chapa calibre 16 soldada a los laterales, mediante rulemanes tipo 629 doble z, de diámetro exterior 26 mm y diámetro interior 3/8+o sistema con prestaciones similares, sujeto a comprobación.

Herrajes: Tendrá dos pomelas metálicas reforzadas por hoja. Cada juego de puertas contará con sistema de doble falleba de embutir, la cual trancará superior e inferiormente. Cada falleba contará con cerradura tipo Yale según planilla, con 2 juegos de llaves.

Eléctrica: Según se indica en gráfico el mueble se entregará con una regleta incorporada que contiene 7 tomas Schuko con tres en línea incorporado, un interruptor de encendido/apagado y tres metros de cable forrado  $3 \times 1 \text{ mm}^2$  con su correspondiente enchufe tres en línea.



**PDF**  
Complete

*Your complimentary  
use period has ended.  
Thank you for using  
PDF Complete.*

[Click Here to upgrade to  
Unlimited Pages and Expanded Features](#)

especificaciones Técnicas Generales. Se utilizará pintura  
polvo electrostática al horno (epoxi-poliéster), previa  
satisfacción. El color de los suministros será gris grafito

oscuro.

## **EMBALAJE**

Según Especificaciones Técnicas Generales.

### **5.2- ARMARIO MÓVIL PARA LAPTOP**

Dimensiones: ancho: 90 cm; profundidad: 60 cm; altura: 90 cm (ruedas incluidas).

Se realizará cumpliendo con las especificaciones técnicas que se establecen a continuación y en la planilla anexa **5.2**.

Armario metálico móvil con dos puertas batientes.



chapa plegada calibre  $e=1$  mm, con refuerzo de omega de chapa plegada en toda la altura en la unión de las dos chapas en el fondo.

La estructura será de tubular de  $30 \times 30$  mm,  $e=1.6$  mm

Se colocarán varillas  $\varnothing 8$  mm para soporte de los estantes.

Llevará 2 perforaciones circulares de diámetro 5 cm para pasar cables, según se indica en gráficos.

Los laterales llevarán perforaciones para ventilación, según se indica en planilla.

El piso llevará refuerzos de chapa plegada para recibir las ruedas.



Perspectiva

## COMPLEMENTOS

Ruedas: Llevará 4 ruedas de nylon con goma termoplástica y sujeción de acero inoxidable tipo CEBORA (Italia) de 80 mm de diámetro, color negro o gris, (2 con freno).

Puertas: Dos puertas iguales y batientes reforzadas en chapa plegada  $e=1$  mm, refuerzo en toda la altura y dobleces de refuerzo en todo el perímetro.

Estantes: Tendrá 8 estantes de chapa  $e=1$  mm plegada en todo su perímetro. Los estantes llevarán un refuerzo de omega en sentido longitudinal en chapa de  $e=0.8$  mm.

Herrajes: Tendrá dos pomelas metálicas reforzadas por hoja. Las puertas contarán con sistema de doble falleba de embutir la cual trancará superior e inferiormente. Cada puerta contará con cerradura tipo Yale según planilla, con 2 juegos de llaves.

Eléctrica: Según se indica en gráfico el mueble se entregará con tres regletas incorporadas que contiene 8 tomas Schuko con tres en línea cada una, un interruptor de encendido/apagado cada una y tres metros de cable forrado  $3 \times 1 \text{ mm}^2$  con su correspondiente enchufe tres en línea común a las tres.

Terminación general: Se realizará según Especificaciones Técnicas Generales. Se utilizará pintura microtexturada de alta resistencia, en polvo electrostática al horno (epoxi-poliéster), previa limpieza, desengrase y antióxido por fosfatización. El color de los suministros será gris grafito oscuro.

## EMBALAJE

Según Especificaciones Técnicas Generales.



### **5.3- ARMARIO CON VITRINA**

Dimensiones: ancho: 120 cm; profundidad: 60 cm; altura: 180 cm.

Se realizará cumpliendo con las especificaciones técnicas generales, las que se establecen a continuación y en la planilla anexa **5.3**.

Armario metálico con dos puertas inferiores batientes y vitrina en la parte superior con dos hojas corredizas de vidrio templado.

#### **ESTRUCTURA**



**PDF**  
Complete

*Your complimentary  
use period has ended.  
Thank you for using  
PDF Complete.*

[Click Here to upgrade to  
Unlimited Pages and Expanded Features](#)

a plegada  $e=1$  mm, con refuerzo de omega de chapa chapas, y refuerzos en las esquinas con perforaciones de los estantes.

Los laterales llevarán perforaciones para ventilación, según se indica en planilla.



Perspectiva

## COMPLEMENTOS

Puertas inferiores: Dos puertas iguales y batientes en chapa plegada  $e=1$  mm, refuerzo en toda la altura y dobleces de refuerzo en todo el perímetro.

Puertas superiores: Dos puertas corredizas de vidrio templado de 6 mm con cantos pulidos; cada hoja llevará en todo el largo de la base una  $\omega$  metálica con sistema de rodamiento oculto, metálico o de nylon sujeto a aprobación. El montante superior con canelado para deslizamiento de los vidrios corredizos se hará atornillado con el fin de ser removido en la eventualidad de una rotura. Para la sujeción de los vidrios se empleará el perfil PN° AX-1505 de la serie TEKNAL AX-15 Corrediza sujeto con burletes de EPDM o de PVC flexible código AX-250 de Alumex.

Estantes: Tendrá tres estantes de chapa  $e=1$  mm en todo su perímetro.

Los estantes llevarán un refuerzo de omega en sentido longitudinal en chapa  $e=0.8$  mm.

El estante fijo tendrá un pliegue de mayor dimensión, según se indica en planilla, y tendrá los pliegues correspondientes para conformar la guía de las hojas de vidrio templado.

Herrajes puerta metálica: Tendrá dos pomelas metálicas reforzadas por hoja. Cada puerta contará con sistema de doble falleba de embutir, la cual trancará superior e inferiormente. Contará con cerradura tipo Yale según planilla, con 2 juegos de llaves.

Herraje vidrio: Cerradura de tambor para vidrio templado, con dos llaves; accionamiento: perforaciones de 1+ de diámetro en cada hoja; sistema de rodamiento: 2 ruedas de nylon insertas en el perfil inferior de cada hoja (cantidad total: 4) rodando en canelado inferior.

Regatones: En la base del mueble y en sus ángulos, se colocarán platinas de refuerzo a las que se soldará una tuerca donde roscará el espárrago de cada uno de los 4 regatones regulables de alta resistencia de goma de aprox. 3 cm. de diámetro y 2 cm. de alto solicitados. El tornillo tendrá 4mm de diámetro mínimo.

Terminación: Se realizará según Especificaciones Técnicas Generales. Se utilizará pintura microtexturada de alta resistencia, en polvo electrostática al horno (epoxi-poliéster), previa



**PDF**  
Complete

*Your complimentary  
use period has ended.  
Thank you for using  
PDF Complete.*

[Click Here to upgrade to  
Unlimited Pages and Expanded Features](#)

sfatización. El color de los suministros será gris grafito

## EMBALAJE

Según Especificaciones Técnicas Generales

### 5.4 - FICHERO ARCHIVADOR

Dimensiones: ancho: 49 cm. Profundidad: 60 cm. Altura: 129 cm.

Se realizará cumpliendo con las especificaciones técnicas generales, las que se establecen a continuación y en la planilla anexa **5.4**.

Cajonera vertical metálica compuesta por 4 cajones. Fichero archivador para carpetas tamaño oficio (para hojas 8,5+x 14+).

### ESTRUCTURA

Laterales, fondo, techo y piso: Se realizará en chapa plegada de e=1 mm, salvo los casos que expresamente se indican en las presentes especificaciones. Deberán ser reforzados.



Perspectiva

## COMPLEMENTOS

Cajones: Consta de 4 cajones de chapa plegada 1mm. Deben incluir un sistema de separador de fichas con 2 dispositivos fijos en cada cajón para carpetas colgantes. Los separadores y accesorios serán de chapa calibre 0.8 mm.

Los bordes superiores de los laterales de cada cajón se plegarán y se les harán ranuras de 4mm de ancho y 10mm de ancho separadas cada 15mm para el colgado de las carpetas. La luz libre interior entre plegados deberá ser de 38,5cm.

Herrajes: Los cajones se moverán sobre guías telescópicas para garantizar el correcto funcionamiento. Los rieles deberán permitir la apertura total del cajón.

Cerradura: Cerraduras de tambor independientes por cajón.

De maniobra: Se realizarán mediante un pliegue en la chapa del ancho total del cajón.

Regatones: En la base del mueble y en sus ángulos, se colocarán platinas de refuerzo a las que se soldará una tuerca donde roscará el espárrago de cada uno de los 4 regatones regulables de alta resistencia de goma de aprox. 3 cm. de diámetro y 2 cm. de alto solicitados. El tornillo tendrá 4mm de diámetro mínimo.

Terminación: Se realizará según Especificaciones Técnicas Generales. Se utilizará pintura microtexturada de alta resistencia, en polvo electrostática al horno (epoxi-poliéster), previa limpieza, desengrase y antióxido por fosfatización. El color de los suministros será gris grafito oscuro.

## EMBALAJE

Según Especificaciones Técnicas Generales

## 5.5- ARMARIO METALICO CERRADO

Dimensiones: ancho: 90 cm; profundidad: 60 cm; altura: 180 cm.

Se realizará cumpliendo con las especificaciones técnicas generales, las que se establecen a continuación y en la planilla anexa **5.5**.

Armario metálico alto con estantes interiores y doble puerta batiente.

## ESTRUCTURA

Laterales, fondo, techo y piso: en chapa plegada  $e=1$  mm, con refuerzo omega de chapa plegada en toda la altura en la unión de las dos chapas, y refuerzos en las esquinas con perforaciones para recibir las varillas  $\varnothing$  8 mm soportes de los estantes.



**PDF**  
Complete

*Your complimentary  
use period has ended.  
Thank you for using  
PDF Complete.*

[Click Here to upgrade to  
Unlimited Pages and Expanded Features](#)



Perspectiva

## COMPONENTES

Puertas: Dos puertas iguales y batientes en chapa plegada  $e=1$  mm, refuerzo en toda la altura y dobleces de refuerzo en todo el perímetro.

Estantes: Tendrá cuatro estantes de chapa  $e=1$  mm plegada en todo su perímetro. Los estantes llevarán un refuerzo de omega en sentido longitudinal en chapa  $e=0.8$  mm.

Herrajes: Tendrá tres pomelas metálicas reforzadas por hoja. Cada juego de puertas contará con sistema de doble falleba de embutir, la cual trancará superior e inferiormente. Contará con cerradura tipo Yale según planilla, con 2 juegos de llaves.

Regatones: En la base del mueble y en sus ángulos, se colocarán platinas de refuerzo a las que se soldará una tuerca donde roscará el espárrago de cada uno de los 4 regatones regulables de alta resistencia de goma de aprox. 3 cm. de diámetro y 2 cm. de alto solicitados. El tornillo tendrá 4 mm de diámetro mínimo.

Terminación: Se realizará según Especificaciones Técnicas Generales. Se utilizará pintura microtexturada de alta resistencia, en polvo electrostática al horno (epoxi-poliéster), previa limpieza, desengrase y antióxido por fosfatización. El color de los suministros será gris grafito oscuro.

## EMBALAJE

Según Especificaciones Técnicas Generales



## 5.6- CARRO MOVIL

Dimensiones: ancho: 90 cm; profundidad: 30 cm; altura: 98 cm (considerando las ruedas).

Se realizará cumpliendo con las especificaciones técnicas generales, las que se establecen a continuación y en la planilla anexa **5.6**.

### ESTRUCTURA

Se conformarán con 4 parantes verticales metálicos y 6 divisores metálicos contruidos con tubulares de 30x30mm e=1.6 mm. Los parantes verticales llevarán platinas soldadas de chapa plegada para recibir las ruedas.

Los laterales serán de chapa plegada de e=1mm con perforaciones según se indica en planilla anexa.

El cierre del fondo se hará en dos partes de chapa de e=1mm y llevarán pliegues para reforzar bordes libres.

El armado del mueble se realizará mediante soldadura tipo MIG.

a los horizontales y serán de chapa plegada  $e=1$  mm.

**Ruedas:** Llevará 4 ruedas de nylon con goma termoplástica y sujeción de acero inoxidable tipo CEBORA (Italia) de 80 mm de diámetro, color negro o gris (2 con freno).

**Terminación:** Se realizará según Especificaciones Técnicas Generales. Se utilizará pintura microtexturada de alta resistencia, en polvo electrostática al horno (epoxi-poliéster), previa limpieza, desengrase y antióxido por fosfatización. El color de los suministros será gris grafito oscuro.

## EMBALAJE

Según Especificaciones Técnicas Generales.



Perspectiva

## 5.7- PIZARRA MÓVIL

Se realizará cumpliendo con las especificaciones técnicas generales, las que se establecen a continuación y en la planilla **5.7** (4 láminas).

Pizarra de dos caras móvil y pivotante.

### ESTRUCTURA

#### Materiales

Tubulares de hierro de dimensiones 30x30mm y 20x30mm y de espesor=1.6mm.

#### Componentes y uniones

Los componentes estructurales (tubulares de acero), planchuelas y perfiles deberán presentar aspectos de conformación uniformes.

Las uniones de los distintos componentes metálicos se realizarán con soldadura tipo MIG de cordón de alambre de cobre más CO<sub>2</sub>.

#### Terminaciones

La terminación de los elementos metálicos se realizará según Especificaciones Técnicas Generales. Se utilizará pintura microtexturada de alta resistencia, en polvo electrostática al





**PDF**  
Complete

*Your complimentary  
use period has ended.  
Thank you for using  
PDF Complete.*

[Click Here to upgrade to  
Unlimited Pages and Expanded Features](#)

desengrase y antióxido por fosfatización. El color de los

el herraje de giro que se encuentra en contacto con el perfil de aluminio esté pintada en todas sus caras, para evitar el par galvánico.



Perspectiva

## COMPLEMENTOS

### Materiales

La Pizarra está compuesta por una placa de MDF de 9mm de espesor. Esta se colocará dentro de un marco de perfil  $\text{U}$ -de chapa de acero N°16 de 17 x 8mm, el mismo se fijara a la placa de MDF mediante tornillos autorroscantes para madera de N°19/16 ( $\phi$ 3.5mm y 16mm de largo) con cabeza fresada, de acero galvanizado.

El portamarcadores se realizará en chapa N°16 plegada, según detalle. El mismo se fijará la tubular estructural con 4 tornillos para metal N°19/20 ( $\phi$ 3.5mm y 20mm de largo) con cabeza fresada, de acero galvanizado.

Ruedas: la pizarra llevará cuatro ruedas de nylon con goma termoplástica y sujeción de acero inoxidable tipo CEBORA (Italia) de 80 mm de diámetro, color negro o gris, dos de ellas (opuestas) con freno. El eje de la rueda no podrá ser menor a 10mm de diámetro.

Herrajes de giro: Se colocará un Pivot de 180° que permitirá el giro total de la pizarra tal como lo indica en la planilla anexa **5.7**. El pomo deberá ser ergonómico y acanalado para mejor agarre, de 50mm de diámetro.

### Terminación

La terminación de la pizarra será en ambas caras con laminado plástico tipo cármica color blanco para pizarra, de espesor 0.8mm.

## EMBALAJE

Todos los bienes entregados deberán presentarse y entregarse empacados y protegidos para garantizar la rigidez e indeformabilidad del pack en su traslado, según Especificaciones Técnicas Generales.



**PDF**  
Complete

*Your complimentary  
use period has ended.  
Thank you for using  
PDF Complete.*

[Click Here to upgrade to  
Unlimited Pages and Expanded Features](#)

## 5.8 - PANEL EXPOSITOR

Se realizará cumpliendo con las especificaciones técnicas generales, las que se establecen a continuación y en la planilla **5.8**.

### ESTRUCTURA

#### Materiales

Tubulares de hierro de dimensiones 30x30mm y 20x30mm y de espesor =1.6mm.

#### Componentes y uniones

Los componentes estructurales (tubulares de acero), planchuelas y perfiles deberán presentar aspectos de conformación uniformes.

Las uniones de los distintos componentes metálicos se realizarán con soldadura tipo MIG de cordón de alambre de cobre más CO<sub>2</sub>.

#### Terminaciones

La terminación de los elementos metálicos se realizará según Especificaciones Técnicas Generales. Se utilizará pintura microtexturada de alta resistencia, en polvo electrostática al horno (epoxi-poliéster), previa limpieza, desengrase y antióxido por fosfatización. El color de los suministros será gris grafito oscuro.

### COMPLEMENTOS

#### Materiales

La Pizarra está compuesta por una placa de MDF de 9 mm de espesor.

s de nylon con goma termoplástica y sujeción de acero 10 mm de diámetro, color negro o gris, dos de ellas (opuestas) con freno. El eje de la rueda no podrá ser menor a 10mm de diámetro.

#### Terminación

La terminación de la pizarra será en ambas caras con laminado plástico tipo cármica color blanco para pizarra, de espesor 0.8mm.

#### **EMBALAJE**

Todos los bienes entregados deberán presentarse y entregarse empacados y protegidos para garantizar la rigidez e indeformabilidad del pack en su traslado, según Especificaciones Técnicas Generales.



Perspectiva

### **5.9 - PAPELERA PARA RECICLADO**

#### Dimensiones

Ancho: 42cm. Largo: 42cm. Alto: 70,4cm (sin regatones).

Se realizará cumpliendo con las especificaciones técnicas generales, las que se establecen a continuación y en la planilla anexa **5.9**.

El set de Papelera de reciclado se compone de tres papeleras prismáticas. Cuentan con sistema de sujeción de bolsa.

#### **ESTRUCTURA**

##### Materiales

Se realizará con chapa plegada de espesor de 1mm, lisa y con perforaciones y planchuela de 1y1/4+x 1/8+, según se detalla en la planilla **5.9**.

##### Componentes y uniones

Los componentes (chapa plegada) deberán presentar aspectos de conformación uniformes. Las uniones entre los distintos componentes metálicos se realizarán por engrafado o con soldadura tipo MIG de cordón de alambre de cobre más CO<sub>2</sub>.

El borde de la tapa superior será pestañado con regreueso+de chapa doblada, sin aristas vivas.

##### Regatones:

En la base de cada papelera y en sus ángulos, se colocarán platinas de refuerzo a las que se soldará una tuerca donde roscará el espárrago de cada uno de los 4 regatones regulables de alta resistencia de goma de aprox. 3 cm. de diámetro y 2 cm. de alto solicitados.

Se realizará según Especificaciones Técnicas Generales. Se utilizará pintura microtexturada de alta resistencia, en polvo electrostática al horno (epoxi-poliéster), previa limpieza, desengrase y antióxido por fosfatización. El color de los suministros será gris grafito oscuro.



Perspectiva

## COMPLEMENTOS

### Tapa:

La papelera contará con tapa conformada por un bastidor de planchuela según planilla y chapa plegada de 1mm de espesor. La misma contará con un hueco calado en la chapa.

Cada papelera del set contará con hueco de forma diferente según el tipo de residuo que corresponda:

Tapa tipo 1, con calado cuadrado para residuos en general,

Tapa tipo 2, con calado circular para envases plásticos. El calado circular se realizará estampado en balancín para evitar bordes filosos.

Tapa tipo 3, con calado rectangular para papel seco.

### Pictograma:

Se estampará mediante serigrafía un Pictograma según esquema adjunto. El tamaño será de 10x10cm de color blanco.



**PDF**  
Complete

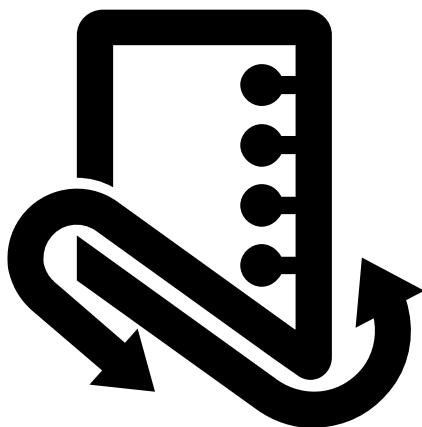
*Your complimentary  
use period has ended.  
Thank you for using  
PDF Complete.*

[Click Here to upgrade to  
Unlimited Pages and Expanded Features](#)



**inorgánico**

Pictograma a colocar para residuos en gral. (color blanco).  
Tamaño: 10x10cm.



**papel**

Pictograma a colocar para residuos de papel (color blanco).  
Tamaño: 10x10cm.



**PDF**  
Complete

*Your complimentary  
use period has ended.  
Thank you for using  
PDF Complete.*

[Click Here to upgrade to  
Unlimited Pages and Expanded Features](#)



Pictograma a colocar para residuos plásticos (color blanco).  
Tamaño: 10x10cm.

#### **EMBALAJE**

Según Especificaciones Técnicas Generales. Cada papelera se embalará con su correspondiente tapa.

### **5.10 - PAPELERA INDIVIDUAL**

#### Dimensiones

Ancho: 24cm. Largo: 24cm. Alto: 45cm

Se realizará cumpliendo con las especificaciones técnicas generales, las que se establecen a continuación y en la planilla anexa **5.10**.

Papelera Individual prismática.

#### **ESTRUCTURA**

##### Materiales

Se realizará con chapa plegada de espesor de 1mm, lisa y con perforaciones y planchuela 1+x 1/8", según se detalla en la planilla correspondiente **5.10**.

##### Componentes y uniones

Los componentes (chapa plegada) deberán presentar aspectos de conformación uniformes. Las uniones entre los distintos componentes metálicos se realizarán por engrafado o con soldadura tipo MIG de cordón de alambre de cobre más CO<sub>2</sub>.

El borde superior será pestañado con regreoso+de chapa doblada, sin aristas vivas.

##### Terminaciones

Se realizará según Especificaciones Técnicas Generales. Se utilizará pintura microtexturada de alta resistencia, en polvo electrostática al horno (epoxi-poliéster), previa limpieza, desengrase y antióxido por fosfatización. El color de los suministros será gris grafito oscuro.

#### **COMPLEMENTOS**

Pictograma según esquema adjunto. El tamaño será de

10x10cm de color blanco.



Pictograma a colocar  
Tamaño: 10x10cm.

rales.



Perspectiva



Se realizará cumpliendo con las especificaciones técnicas generales y las que se establecen a continuación y en la planilla anexa **5.11**.

## **ESTRUCTURA**

### Materiales

Se realizará en tubular de 1-1/2 de diámetro y 1.6mm de espesor. El pie deberá ser pesado para garantizar la estabilidad del perchero en funcionamiento. La base o pie se armará con chapa de hierro circular de  $e=1/4\pm$ , encastrada y soldada en el borde a un caño de hierro de 19mm de diámetro.

Se realizará la estructura según las especificaciones técnicas generales, con el diseño y las dimensiones que se establecen en la planilla anexa complementaria.

### Componentes y uniones

Los componentes (caños y chapas) deberán presentar aspectos de conformación uniformes. Las uniones entre los distintos componentes metálicos se realizarán por soldadura tipo MIG de cordón de alambre de cobre más CO<sub>2</sub>.

### Terminación

Se realizará según Especificaciones Técnicas Generales. Se utilizará pintura microtexturada de alta resistencia, en polvo electrostática al horno (epoxi-poliéster), previa limpieza, desengrase y antióxido por fosfatización. El color de los suministros será gris grafito oscuro.

## **COMPLEMENTOS**

Las perchas tendrán terminación roma, con remate según detalle en planilla anexa complementaria, sujeta a la aprobación, terminación y color ídem resto de la estructura.

### Terminación

Se realizará según Especificaciones Técnicas Generales. Se utilizará pintura microtexturada de alta resistencia, en polvo electrostática al horno (epoxi-poliéster), previa limpieza, desengrase y antióxido por fosfatización. El color de las piezas será gris grafito oscuro.

## **EMBALAJE**

Todos los bienes entregados deberán presentarse y entregarse empacados y protegidos mediante las vueltas que sean necesarias de nylon stretch para garantizar la rigidez e indeformabilidad del pack en su traslado. Deberán protegerse todos los puntos de contacto con cartón corrugado de 5mm de espesor.



Perspectiva

## **5.12- ESTANTERÍA METÁLICA**

idad: 30cm. Altura: 200cm.

Se realizará cumpliendo con las especificaciones técnicas generales y las que se establecen a continuación.

La estantería metálica contará con 6 estantes (piso, techo y 4 estantes intermedios).

## ESTRUCTURA

La estructura será de 4 parantes metálicos de chapa  $e=2$  mm, plegada en  $\angle$  de 35 x 35cm aproximadamente.

### Terminación

Se realizará según Especificaciones Técnicas Generales. Se utilizará pintura microtexturada de alta resistencia, en polvo electrostática al horno (epoxi-poliéster), previa limpieza, desengrase y antióxido por fosfatización. El color de los suministros será gris grafito oscuro.

## COMPLEMENTOS

Estantes: En chapa plegada  $e=1$ mm reforzados con pliegues perimetrales y refuerzos omega longitudinales centrales en chapa  $e=0.8$ mm.

Deberá contar con conectores y piezas de arriostramiento en todos los ángulos, y en ambas direcciones, así como todas aquellas partes que constituyan el sistema y garanticen el funcionamiento de la estructura. Se deberán proveer todas las piezas y llaves necesarias (mínimo 2) para el correcto armado de las estanterías. Los ángulos de fijación y arriostramiento serán planos, con forma de  $\angle$ , de chapa  $e=1.8$  mm y con las perforaciones correspondientes al sistema de parantes. Terminación ídem resto de la estructura.

Fijaciones: Las fijaciones se realizarán con bulones, arandelas y tuercas de hierro galvanizado.

Regatones: Serán de material plástico de alta resistencia o goma de altura útil 8mm.

## EMBALAJE

Según Especificaciones Técnicas Generales. Los estantes se entregarán atados con zuncho apropiado y envueltos enteramente con nylon stretch. Los parantes se adosarán lateralmente al conjunto de estantes, conformando un único paquete. El kit de accesorios se embalará conjuntamente con los estantes.



Perspectiva

## 5.13- GUARDABULTOS TIPO LOCKER

### Dimensiones

ra: 196 cm.

ificaciones técnicas generales y las que se establecen a continuación y en la planilla anexa **5.13**.

Guardabultos metálico cerrado, cada módulo constará de 4 espacios sobrepuestos con puertas individuales para cada uno.

## ESTRUCTURA

Todos los elementos se realizarán en chapa plegada de espesor mínimo N° 20, con los refuerzos indicados. Los parantes esquineros verticales se conformarán con omegas de chapa plegada de 30 x 30 mm y e=1mm según se detalla en planilla y continuarán hasta el apoyo formando junto con la envolvente la pata del mueble.

### Laterales y fondo

Deberán ser reforzados con omega continua vertical en chapa N° 20.

### Estantes, piso y techo

Deberán ser reforzados con omega continua horizontal en chapa N° 20.



Perspectiva

## COMPLEMENTOS

### Puertas

Consta de 4 puertas que se moverán sobre 2 bisagras metálicas cada una, con aletas ocultas. Las bisagras se colocarán enfrentadas, de manera que las hojas no puedan desmontarse. Llevarán ventilación estampada (4 ranuras de 10 cm de largo) y cerradura metálica de candado y giro.

### Apoyo

El mueble se apoyará sobre regatones regulables, embutidos en cada apoyo, de polipropileno de alta resistencia. Se colocarán platinas de refuerzo dentro de las patas a las que se fijará un inserto metálico donde se roscará el espárrago de cada uno de los 4 regatones regulables de alta resistencia.

El tornillo tendrá 4mm de diámetro mínimo.



**PDF**  
Complete

*Your complimentary  
use period has ended.  
Thank you for using  
PDF Complete.*

[Click Here to upgrade to  
Unlimited Pages and Expanded Features](#)

cnicas Generales. Se utilizará pintura microtexturada de alta resistencia, en polvo electrostática al horno (epoxi-poliéster), previa limpieza, desengrase y antióxido por fosfatización. Los colores a aplicar son los siguientes: todos los elementos del cuerpo, interior y exteriormente, se pintarán de color gris humo; las puertas, interior y exteriormente, se pintarán color gris grafito oscuro.

## **EMBALAJE**

Todos los bienes entregados deberán presentarse y entregarse empacados y protegidos para garantizar la rigidez e indeformabilidad del pack en su traslado, según Especificaciones Técnicas Generales.

## **6.1 - BANCO LARGO**

Se realizará cumpliendo con las especificaciones técnicas generales y las que se establecen a continuación y en las planilla anexa **6.1**.

## **ESTRUCTURA**

#### *Perfiles*

Angulo (alas iguales)

Te

3"x 3/8"

1 1/4"x3/16"

1 1/4"x3/16"

3/4" x 3/16"

1 1/4"x3/16"

Norma ASTM A36

Norma UNIT 643-81

Norma UNIT 645-81

Norma UNIT 645-81

Norma UNIT 646-81

Datos complementarios: Para los materiales con normas de fabricación UNIT, las características mecánicas corresponden a los siguientes valores:

Límite de fluencia mínimo:	17 Mpa
Resistencia a la tracción:	34 Mpa
Alargamiento de rotura mínimo:	25%

Para los materiales con norma ASTM A36, las características mecánicas corresponden a estos valores:

Límite de fluencia mínimo:	45 PSI
Resistencia a la tracción:	73 PSI
Alargamiento de rotura mínimo:	28.8 %

### **Componentes y uniones**

Los componentes estructurales, planchuelas y perfiles deberán presentar aspectos de conformación uniformes.

Las uniones de los distintos componentes metálicos se realizarán con soldadura tipo MIG de cordón continuo, resultando la unión pareja y sin poros.

Para la fijación de las tablas de madera se perforarán previamente las distintas piezas metálicas, atornillando desde el metal hacia la madera con tornillos tipo *Philips FIXER* de acero inoxidable, similar o mejor, resultando una superficie exterior, sin tornillos a la vista. La cantidad de los mismos será la adecuada para asegurar la correcta fijación de la pieza en función de un uso altamente exigente.

### **Terminaciones**

Todas las esquinas de las planchuelas metálicas que puedan entrar en contacto físico, se redondearán con radio de 3mm.

La terminación de la estructura metálica será mediante un tratamiento de baño reforzado de galvanizado electrolítico. El mismo deberá acabarse de manera homogénea y sin manchas, resultando una superficie sin poros, salpicaduras o granos.

## **COMPLEMENTOS**

### **Materiales**

El asiento y respaldo se realizarán con tablas en madera de Lapacho amarillo de 1+ de espesor, cepilladas y libres de nudos en tramos continuos y sin uniones.

Las piezas deberán presentar caras de corte perfectas y superficies lijadas en caras vistas.

La terminación del asiento y respaldo será con tres manos de impregnante tipo *LUSOL*, similar o mejor, aplicado según indicaciones del fabricante. La aplicación del producto será tanto en las caras vistas como en las no vistas.

#### **EMBALAJE**

Todos los bienes entregados deberán presentarse y entregarse empacados, protegidos mediante las vueltas que sean necesarias de nylon stretch para garantizar la conservación de su terminación en su traslado. Además deberán protegerse todos los puntos de contacto con cartón corrugado de 5 mm de espesor.



Perspectiva

as especificaciones técnicas generales y las que se  
a anexa 6.2 .

## ESTRUCTURA

### Materiales

Planchuelas	3"x 3/8"	Norma ASTM A36
	1 1/4"x3/16"	Norma UNIT 643-81
<i>Perfiles</i>		
Angulo (alas iguales)	1 1/4"x3/16"	Norma UNIT 645-81
	3/4" x 3/16"	Norma UNIT 645-81
Te	1 1/4"x3/16"	Norma UNIT 646-81

Datos complementarios: Para los materiales con normas de fabricación UNIT, las características mecánicas corresponden a los siguientes valores:

Límite de fluencia mínimo:	17 Mpa
Resistencia a la tracción:	34 Mpa
Alargamiento de rotura mínimo:	25%

Para los materiales con norma ASTM A36, las características mecánicas corresponden a estos valores:

Límite de fluencia mínimo:	45 PSI
Resistencia a la tracción:	73 PSI
Alargamiento de rotura mínimo:	28.8 %

### Componentes y uniones

Los componentes estructurales, planchuelas y perfiles deberán presentar aspectos de conformación uniformes.

Las uniones de los distintos componentes metálicos se realizarán con soldadura tipo MIG de cordón continuo, resultando la unión pareja y sin poros.

Para la fijación de las tablas de madera se perforarán previamente las distintas piezas metálicas, atornillando desde el metal hacia la madera con tornillos tipo *Philips FIXER* de acero inoxidable, similar o mejor, resultando una superficie exterior, sin tornillos a la vista. La cantidad de los mismos será la adecuada para asegurar la correcta fijación de la pieza en función de un uso altamente exigente.

### Terminaciones

Todas las esquinas de las planchuelas metálicas que puedan entrar en contacto físico, se redondearán con radio de 3mm.

La terminación de la estructura metálica será mediante un tratamiento de baño reforzado de galvanizado electrolítico. El mismo deberá acabarse de manera homogénea y sin manchas, resultando una superficie sin poros, salpicaduras o granos.

## COMPLEMENTOS

### Materiales

El asiento y respaldo se realizarán con tablas en madera de Lapacho IP Boliviano color amarillo de 1+de espesor, cepilladas y libres de nudos en tramos continuos y sin uniones.

Las piezas deberán presentar caras de corte perfectas y superficies lijadas en caras vistas.



La terminación del asiento y respaldo será con tres manos de impregnante tipo *LUSOL*, similar o mejor, aplicado según indicaciones del fabricante. La aplicación del producto será tanto en las caras vistas como en las no vistas.

#### **EMBALAJE**

Todos los bienes entregados deberán presentarse y entregarse empacados, protegidos mediante las vueltas que sean necesarias de nylon stretch para garantizar la conservación de su terminación en su traslado. Además deberán protegerse todos los puntos de contacto con cartón corrugado de 5 mm de espesor.



Perspectiva



as especificaciones técnicas generales y las que se  
a anexa **6.3**.

## **ESTRUCTURA**

### **Materiales**

Planchuelas	3"x 3/8"	Norma ASTM A36
	1 1/4"x3/16"	Norma UNIT 643-81
Perfiles		
Angulo (alas iguales)	1 1/4"x3/16"	Norma UNIT 645-81
Te	1 1/4"x3/16"	Norma UNIT 646-81

Datos complementarios: Para los materiales con normas de fabricación UNIT, las características mecánicas corresponden a los siguientes valores:

Límite de fluencia mínimo:	17 Mpa
Resistencia a la tracción:	34 Mpa
Alargamiento de rotura mínimo:	25%

Para los materiales con norma ASTM A36, las características mecánicas corresponden a estos valores:

Límite de fluencia mínimo:	45 PSI
Resistencia a la tracción:	73 PSI
Alargamiento de rotura mínimo:	28.8 %

### **Componentes y uniones**

Los componentes estructurales, planchuelas y perfiles deberán presentar aspectos de conformación uniformes.

Las uniones de los distintos componentes metálicos se realizarán con soldadura tipo MIG de cordón continuo, resultando la unión pareja y sin poros.

Para la fijación de las tablas de madera se perforarán previamente las distintas piezas metálicas, atornillando desde el metal hacia la madera con tornillos tipo *Philips FIXER* de acero inoxidable, similar o mejor, resultando una superficie exterior, sin tornillos a la vista. La cantidad de los mismos será la adecuada para asegurar la correcta fijación de la pieza en función de un uso altamente exigente.

### **Terminaciones**

Todas las esquinas de las planchuelas metálicas que puedan entrar en contacto físico, se redondearán con radio de 3mm.

La terminación de la estructura metálica será mediante un tratamiento de baño reforzado de galvanizado electrolítico. El mismo deberá acabarse de manera homogénea y sin manchas, resultando una superficie sin poros, salpicaduras o granos.

## **COMPLEMENTOS**

### **Materiales**

La superficie de apoyo se realizará con tablas en madera de Lapacho IP Boliviano color amarillo de 2+de espesor, cepillada y libre de nudos en tramos continuos y sin uniones.

Las piezas deberán presentar caras de corte perfectas y superficies lijadas en caras vistas.

### **Terminaciones**

La terminación de la superficie de apoyo será con tres manos de impregnante tipo *LUSOL*, similar o mejor, aplicado según indicaciones del fabricante. La aplicación del producto será tanto en las caras vistas como en las no vistas.

## **EMBALAJE**

Todos los bienes entregados deberán presentarse y entregarse empacados, protegidos mediante las vueltas que sean necesarias de nylon strecht para garantizar la conservación de



**PDF**  
Complete

*Your complimentary  
use period has ended.  
Thank you for using  
PDF Complete.*

[Click Here to upgrade to  
Unlimited Pages and Expanded Features](#)

deberán protegerse todos los puntos de contacto con

#### **6.4 - BICICLETEROS**

Se realizará cumpliendo con las especificaciones técnicas generales, las que se establecen a continuación y en la planilla anexa **6.4**.

cm Altura: 28 cm.

Estructura: Perfil U de hierro de 38x50 mm, y aros de varilla de hierro  $\varnothing 12$ mm soldadas, con diseño según planilla anexa y especificaciones técnicas generales.

Las uniones de los distintos componentes metálicos se realizarán con soldadura tipo MIG de cordón continuo, resultando la unión pareja y sin poros.

### COMPLEMENTOS

Fijación: Ocho bulones  $\varnothing 10$ mm de anclaje, según detalle 1 en planilla anexa, con 8 fijaciones en total (6 en los lados largos y dos en los lados cortos) de la estructura perimetral.

Terminaciones: La terminación de los elementos metálicos se realizará dando dos manos de esmalte sintético color gris grafito oscuro, previamente se darán 3 manos de fondo antióxido.

### EMBALAJE

Según Especificaciones Técnicas Generales.



Perspectiva

## 6.5 - BANCO LARGO SIN RESPALDO

Se realizará cumpliendo con las especificaciones técnicas generales y las que se establecen a continuación y en la planilla anexa **6.5**.

### ESTRUCTURA

Planchuelas	3"x 3/8"	Norma ASTM A36
	1 1/4"x3/16"	Norma UNIT 643-81
Perfiles		
Angulo (alas iguales)	1 1/4"x3/16"	Norma UNIT 645-81
Te	1 1/4"x3/16"	Norma UNIT 646-81

Datos complementarios: Para los materiales con normas de fabricación UNIT, las características mecánicas corresponden a los siguientes valores:

Límite de fluencia mínimo:	17 Mpa
Resistencia a la tracción:	34 Mpa
Alargamiento de rotura mínimo:	25%

Para los materiales con norma ASTM A36, las características mecánicas corresponden a estos valores:

Límite de fluencia mínimo:	45 PSI
Resistencia a la tracción:	73 PSI
Alargamiento de rotura mínimo:	28.8 %

### **Componentes y uniones**

Los componentes estructurales, planchuelas y perfiles deberán presentar aspectos de conformación uniformes.

Las uniones de los distintos componentes metálicos se realizarán con soldadura tipo MIG de cordón continuo, resultando la unión pareja y sin poros.

Para la fijación de las tablas de madera se perforarán previamente las distintas piezas metálicas, atornillando desde el metal hacia la madera con tornillos tipo *Philips FIXER* de acero inoxidable, similar o mejor, resultando una superficie exterior, sin tornillos a la vista. La cantidad de los mismos será la adecuada para asegurar la correcta fijación de la pieza en función de un uso altamente exigente.

### **Terminaciones**

Todas las esquinas de las planchuelas metálicas que puedan entrar en contacto físico, se redondearán con radio de 3mm.

La terminación de la estructura metálica será mediante un tratamiento de baño reforzado de galvanizado electrolítico. El mismo deberá acabarse de manera homogénea y sin manchas, resultando una superficie sin poros, salpicaduras o granos.

## **COMPLEMENTOS**

### **Materiales**

El asiento se realizará con tablas en madera de Lapacho Boliviano IP color amarillo de 1+ de espesor, cepilladas y libres de nudos en tramos continuos y sin uniones.

Las piezas deberán presentar caras de corte perfectas y superficies lijadas en caras vistas.

### **Terminaciones**

La terminación del asiento será con tres manos de impregnante tipo *LUSOL*, similar o mejor, aplicado según indicaciones del fabricante. La aplicación del producto será tanto en las caras vistas como en las no vistas.

### **EMBALAJE**

Todos los bienes entregados deberán presentarse y entregarse empacados, protegidos mediante las vueltas que sean necesarias de nylon stretch para garantizar la conservación de su terminación en su traslado. Además deberán protegerse todos los puntos de contacto con cartón corrugado de 5 mm de espesor.



Perspectiva

## 7.1 Ë MESA DE PING PONG

Dimensiones: 2740 x 1525 x 760 mm, según normativa.

Mesa de ping pong de uso profesional que cumpla con toda la normativa internacional del deporte, con juego de cuatro paletas y seis pelotas blancas por mesa. Se realizará de acuerdo a diseño de planillas **7.1a**, **7.1b**, **7.1c** que se adjuntan y las especificaciones técnicas generales que correspondan.

### ESTRUCTURA

tubular metálico de 1+ de ancho mínimo. Deberá garantizar la perfecta estabilidad y resistencia en funcionamiento.

#### Componentes y uniones

La estructura metálica llevará regatones de material plástico o goma atornillados o a presión según corresponda. El elemento deberá garantizar el apoyo antideslizante de las patas.

#### Terminaciones

La terminación de la estructura metálica será pintura al horno, epóxica o galvanizado.



Perspectiva

### **COMPLEMENTOS**

#### Tablero

El tablero será de MDF, de espesor mínimo 18 mm, estará conformado por dos partes plegables entre sí para su correcto almacenamiento, unidas con bisagra piano de bronce en toda la longitud. Lleva regreuso perimetral de madera maciza 1x1½", uniones en esquinas a inglete.

La tabla llevará protegidos sus cantos con planchuela de aluminio e=1mm entera en cada mitad de tablero, doblada en los ángulos y atornillada al canto.

La terminación de la superficie del tablero debe cumplir con la normativa del deporte. Se pintarán todos los elementos de MDF y de madera en todas sus caras, de color celeste o verde según normativa. La marcación de las líneas en el tablero se realizará según normativa.

#### Ruedas

Contará con 4 ruedas de 50mm de diámetro, resistentes y apropiadas para su traslado plegada y en posición vertical apoyada sobre uno de los laterales, según se indica en planos. Las ruedas se emplazarán a 12,5 cm de los bordes.

#### Red

La red y sus soportes cumplirán con la normativa. Tendrán una fijación apropiada y segura.

#### Paletas y pelota

Las paletas y pelotas deben cumplir con la normativa del deporte. Se entregarán tubos con seis pelotas de calidad ~~training balls~~ de tres estrellas ITTF aprobadas como mínimo, de las marcas DONIC, DONNAY, WITESS o similar.

### **EMBALAJE**



**PDF**  
Complete

*Your complimentary  
use period has ended.  
Thank you for using  
PDF Complete.*

[Click Here to upgrade to  
Unlimited Pages and Expanded Features](#)

presentarse y entregarse empacados y protegidos para  
ad del pack en su traslado, según Especificaciones  
s se entregarán incluidos en el pack de la mesa.

## 7.2- FUTBOLITO

El Futbolito será tipo profesional, medidas aproximadas: 1,50 x 0,85 x 0,90 m de altura. Se realizará de acuerdo a las especificaciones técnicas generales que correspondan y a las condiciones particulares que se detallan a continuación.

### DESCRIPCION

#### Materiales

Construido con placas de MDF o laminado.

ura, ajustados con tornillos prisioneros tipo Allen.

Caños de metal zincados de 16mm  
 Barras o varillas telescópicas  
 Caídas laterales  
 Salida de pelotas por debajo de los arcos  
 Mangos de madera ergonómicos  
 Se deberán incluir 10 pelotas de corcho

#### Terminaciones

Las terminaciones serán según Especificaciones Técnicas Generales.

### **ESPECIFICACIONES**

Los oferentes deberán presentar junto con la oferta económica una descripción escrita detallada de las especificaciones técnicas del suministro; asimismo se solicita presentar una ilustración mediante foto, folletería o fotocopia.

### **EMBALAJE**

Todos los bienes entregados deberán presentarse y entregarse empacados y protegidos para garantizar la rigidez e indeformabilidad del pack en su traslado.



Imagen de referencia

## **8.1.1 MUEBLE PARA SECADO DE LÁMINAS**

Dimensiones: ancho: 90 cm. Profundidad: 67 cm. Altura: 95 cm.

Se realizará cumpliendo con las especificaciones técnicas generales, las que se establecen a continuación y en la planilla anexa **8.1**.

Mueble para secado y guardado de láminas con bandejas deslizantes.

### **ESTRUCTURA**

#### Materiales





**PDF**  
Complete

*Your complimentary  
use period has ended.  
Thank you for using  
PDF Complete.*

[Click Here to upgrade to  
Unlimited Pages and Expanded Features](#)

ca de MDF melamínico de 18 mm de espesor, según

do, dos laterales y zócalo.

El zócalo se confeccionará con la misma placa que el resto del mueble y tendrá una altura mínima de 5 cm; irá retranqueado 3 cm.

#### Componentes y uniones

Las piezas irán tarugadas y encoladas entre sí, según especificaciones generales y además se utilizarán tornillos estructurales autorroscantes según especificaciones generales, evitando que queden tornillos a la vista en los planos exteriores (tapa, laterales y fondo).

#### Terminaciones

Los cantos serán en ABS según especificaciones generales; los cantos de la tapa y los laterales serán en ABS de 2 mm de espesor como mínimo, mientras que el resto de las piezas con cantos vistos o no, llevarán ABS de espesor mínimo 0,45 mm.



Perspectiva

## **COMPLEMENTOS**

#### Materiales

Los estantes se realizarán con marco de perfil  $\frac{3}{4} \times \frac{1}{8}$  y malla de metal desplegado según planilla.

#### Herrajes

Todos los estantes llevarán guía metálica para cajón de 55cm de largo con rodamientos de nylon, la terminación de la misma será de pintura al horno color negro o rilsanizado.

En cada esquina del piso se colocarán un regatón regulable de goma en soporte metálico según detalle.

#### Terminaciones

La terminación de los estantes será mediante pintura microtexturada de alta resistencia, en polvo electrostática al horno (epoxi-poliéster), previa limpieza, desengrase y antióxido por fosfatización. El color de los estantes será gris grafito oscuro.

## **EMBALAJE**

Según Especificaciones Técnicas Generales. No se debe permitir el movimiento de los estantes.

 **PDF**  
Complete

*Your complimentary  
use period has ended.  
Thank you for using  
PDF Complete.*

[Click Here to upgrade to  
Unlimited Pages and Expanded Features](#)

## 8.2. CABALLETE DE PINTOR

### OPCIÓN CABALLETE 3 PATAS

El caballete deberá ser de 3 patas, construido en madera.

Dimensiones:

Alto total: rango entre 1,55 y 1,65m.

Abertura de patas entre 0,64 y 0,74m.

#### Materiales

Madera de Eucaliptus Clear, Grandis u otra madera de características y performance similares o mejores, de primera calidad.



netálica donde se desplaza

La pata trasera deberá permitir dar mayor o menor inclinación al atril, mediante un sistema regulable.

El plato inferior para apoyo de pintura será regulable.

La mordaza superior será deslizible para fijar firmemente el trabajo.

#### Terminación

Lustre.

Imagen de referencia

### **OPCIÓN CABALLETE 4 PATAS**

El caballete deberá ser de 4 patas, construido en madera.

Con posibilidad de inclinarse desde la posición vertical, 3º para el frente y 20º hacia atrás.

#### Dimensiones:

Alto total: rango entre 1,50 y 2.18m.

Base rectangular de 0,54 x 0,52m.

#### Materiales

Madera de Eucaliptus Clear, Grandis u otra madera de características y performance similares o mejores, de primera calidad.

#### Componentes y uniones

La guía central contará con cremallera metálica donde se desplaza plato de apoyo inferior.

El plato inferior para apoyo de pintura será regulable.

La mordaza superior será deslizible para fijar firmemente el trabajo.

Las patas deberán tener la posibilidad de rebatirse para reducir el volumen de guardado y contarán con regatones regulables.

#### Terminación

Lustre.



Imagen de referencia

### **ESPECIFICACIONES**

Los oferentes deberán presentar junto con la oferta económica una descripción escrita detallada de las especificaciones técnicas del suministro; asimismo se solicita presentar una ilustración mediante foto, folletería o fotocopia.

### **3 - EMBALAJE**

Todos los bienes entregados deberán presentarse y entregarse empacados, para garantizar la rigidez e indeformabilidad del pack en su traslado, según especificaciones generales.



### **8.3E MESAS PARA MODELOS**

Dimensiones: Ancho: 45 cm. Largo: 45 cm. Altura: variable en 4 posiciones según planilla **8.3**.

La mesa se realizará cumpliendo con las especificaciones técnicas generales y las que se establecen a continuación y en la planilla anexa **8.3**.

#### **ESTRUCTURA**

Parte fija: Pie de base conformado por tubulares de hierro de sección cuadrada de 4 x 4 cm, de 2 mm de espesor de pared; en los extremos llevarán tapas de chapa de 2 mm de espesor soldadas en todo el perímetro.

El eje fijo será un caño tubular de 2" de diámetro exterior y 2 mm de espesor de pared, soldado a la base y troquelado según detalle 1 en planilla **8.3**.

Parte telescópica: Conformada por un caño tubular de 1y<sup>3</sup>/<sub>4</sub>" de diámetro exterior y 1,6 mm de espesor de pared. Al mismo se soldarán 4 perfiles  $\angle$  de 1y<sup>1</sup>/<sub>4</sub>" que recibirán los tornillos para fijar la tapa.

mm de diámetro con cabeza redondeada que se desliza  
a, según diseño en planilla 8.3.

#### Componentes y uniones

En cada tramo del pie de apoyo de la estructura metálica se colocará un regatón de goma natural, diámetro 1+ y altura 1 cm., atornillado a la estructura metálica; el tornillo deberá estar sellado mediante remachado o punto de soldadura.

#### Terminaciones

La terminación de la estructura metálica se realizará según Especificaciones Técnicas Generales. Se utilizará pintura microtexturada de alta resistencia, en polvo electrostática al horno (epoxi-poliéster), previa limpieza, desengrase y antióxido por fosfatización. El color de los suministros será gris grafito oscuro.

### **COMPLEMENTOS**

#### Materiales

La tapa estará compuesta por tablas de madera tipo Finger Joint de 35mm de espesor, según especificaciones técnicas generales, cepilladas y pulidas, terminación lisa y plana.

La tapa irá fijada a la estructura metálica con tornillos autorroscantes, uno en cada ala de los perfiles % $\pi$ ±.

#### Terminaciones

A la tapa de madera se aplicará laca catalítica según Especificaciones Técnicas Generales. Se pintarán todos los planos y cantos. La madera no se entintará, manteniéndose de color natural.

### **EMBALAJE**

Según Especificaciones Técnicas Generales.

## **8.4 Ë ATRIL PARA PARTITURAS**

El atril deberá ser Tipo PROEL modelo Metal Clásico Negro RSM300, similar o mejor calidad.

### **DESCRIPCIÓN**

Atril para partitura, con 3 posiciones, altura ajustable.

Dimensión de la base: Ø 600 mm

Peso: 1.4 kg (3.087 lb)

Pata: Ø 20 mm

Capacidad de carga: 2 Kg

Altura mínima: 450 mm

Altura máxima: 1060 mm

#### Materiales

La estructura será de acero pintado.

#### Terminaciones

Pintura al horno, epóxica o galvanizado.



Imagen de referencia

## ESPECIFICACIONES

Los oferentes deberán presentar junto con la oferta económica una descripción escrita detallada de las especificaciones técnicas del suministro; asimismo se solicita presentar una ilustración mediante foto, folletería o fotocopia.

## EMBALAJE

Todos los bienes entregados deberán presentarse y entregarse empacados, para garantizar la rigidez e indeformabilidad del pack en su traslado.

### 8.5 - MAPOTECA

Dimensiones: Largo: 60cm. Ancho: 60cm Altura: 180 cm (ruedas incluidas).

Se realizará cumpliendo con las especificaciones técnicas generales, las que se establecen a continuación y en la planilla anexa **8.5**.

Mapoteca compuesta por una estructura metálica, perchas de chapa plegada en dos de sus lados y ruedas para su desplazamiento.

#### ESTRUCTURA

Base y arriostramiento superior: Tubulares de chapa de 30x50mm de e=1.6mm, según diseño de planilla anexa.

Parantes verticales: Tubulares de chapa de 30x30mm de e=1.6mm.

#### COMPLEMENTOS

Ruedas: Llevará 4 ruedas de nylon con goma termoplástica y sujeción de acero inoxidable tipo CEBORA (Italia) de 80 mm de diámetro, color negro o gris, (2 opuestas con freno).

2 mm, con los ángulos redondeados con un radio de 5 su perímetro a los parantes verticales, según detalle 1

Terminaciones: La terminación de los elementos metálicos será mediante pintura microtexturada de alta resistencia, en polvo electrostática al horno (epoxi-poliéster), previa limpieza, desengrase y antióxido por fosfatización. El color de los estantes será gris grafito oscuro.

## EMBALAJE

Según Especificaciones Técnicas Generales.



Perspectiva

## 9.1 Ë MANGUERA

Descripción: Manguera de riego extensible plástica con malla de 25mts de longitud y diámetro 12,5mm.

Puntero: Pistola ergonómica regulable con un mínimo de 5 posiciones de chorro, conectores rápidos universales, adaptadores para grifos de  $\frac{3}{4}$  y  $\frac{1}{2}$ .

Embalaje: según Especificaciones Técnicas Generales.

**PDF**  
Complete

*Your complimentary  
use period has ended.  
Thank you for using  
PDF Complete.*

[Click Here to upgrade to  
Unlimited Pages and Expanded Features](#)



Conjuntamente con la oferta debe entregarse fotografías y/o folletos explicativos con especificaciones técnicas.

## 9.2 Ë CAJA DE HERRAMIENTAS

Descripción: Caja de Herramientas de PVC rígido con tapa con asa, bisagras y cierre, de 16+, con bandeja extraíble con reparticiones y organizadores. Broche de cierre metálico.

A cada caja se le adjuntará un set de herramientas de mano según el siguiente listado:

- Set de destornilladores cricket con puntas, que incluye: puntas endurecidas y tratadas al calor, mango ergonómico, un destornillador de tranquete, 10 puntas de 25 mm mínimo tamaños: -3, -4. PH1, PH2, PZ1, PZ2, T10, T15, S0, S1.
- Destornillador paleta 8x200mm
- Destornillador Phillips 8x200mm
- Juego de llaves Allen (7 piezas desde 1,5mm)
- Grampadora 4-14mm con grapas





**PDF**  
Complete

*Your complimentary  
use period has ended.  
Thank you for using  
PDF Complete.*

[Click Here to upgrade to  
Unlimited Pages and Expanded Features](#)

- Pinza morsa 7+
- Pinza alicate 6+
- Pinza mini punta redonda 5+
- Pinza pelacable universal 7+
- Escuadra de acero 30cm
- Espátula 60mm
- Prensa tipo %G+en fundición de hierro y apertura mínima 5+(cantidad 2)
- Trincheta reforzada 18mm
- Martillo galponero 450grs
- Tenaza carpintero 9+

Embalaje: según Especificaciones Técnicas Generales.

Conjuntamente con la oferta debe entregarse fotografías y/o folletos explicativos con especificaciones técnicas de la caja y de las herramientas.

**NO SE ACEPTARÁN COTIZACIONES QUE NO INCLUYAN ALGUNO DE LOS ELEMENTOS SOLICITADOS.**



**PDF**  
Complete

*Your complimentary  
use period has ended.  
Thank you for using  
PDF Complete.*

[Click Here to upgrade to  
Unlimited Pages and Expanded Features](#)

## IIO TIPO TIJERA

### Descripción:

Longitud nominal 2.40 m. Longitud de trabajo 3.90 m. Modelo tijera doble acceso.  
Escalera de tijera en aluminio, 8 peldaños planos estriados sobre cada una de sus hojas, tapa superior porta herramientas de aluminio de 18 x 36cm.

### Construcción:

Aluminio extruido (no fundido) 6061 T6. Apoyos y zapatas en polipropileno inyectado antideslizante, tipo II para trabajo comercial y profesional. Carga de trabajo aproximada 113 kg.

### Dimensiones:

Altura útil: 2,40 m.  
Tijera: ancho inferior: 0,75 m; ancho superior: 0,36 m.  
Número de escalones: 8  
Distancia a eje entre escalones: 0,30 m  
Largueros: riel U de 7,5cm de ancho con rebordes de 3 cm.  
Brazos laterales articulables anti-cierre.  
Peldaños: 7,5cm de ancho.  
Escuadras de refuerzo antitorsión.  
Las medidas indicadas son mínimas.

Terminaciones: Aluminio anodinado natural.

Embalaje: según Especificaciones Técnicas Generales.





**PDF**  
Complete

*Your complimentary  
use period has ended.  
Thank you for using  
PDF Complete.*

[Click Here to upgrade to  
Unlimited Pages and Expanded Features](#)

Descripción:

Longitud nominal 4.30 / 7.60 m.

Escalera extensible en aluminio, dos tramos de 14 peldaños cada uno. Maniobra a soga (diámetro 8mm) y polea central.

Construcción:

Perfilería aluminio extruido (no fundido) 6061 T6.

Traba peldaños de aluminio sistema gravedad. Zapatas en aluminio extruido, móviles, antideslizantes. Tipo II para trabajo comercial y profesional. Carga aproximada 113 kg.

Dimensiones:

Altura útil: 4,30 m cerrada y 7,60 m extendida.

Ancho: 0,45 m.

Distancia a eje entre escalones: 0,30 m

Largueros: riel U de 7,5cm de ancho con rebordes de 1 cm. Tapas plásticas en extremos de parantes.

Peldaños sección  $\square$  + engargolados directamente al riel.

Las medidas indicadas son mínimas.

Terminaciones: Aluminio anodinado natural.

Embalaje: según Especificaciones Técnicas Generales.